



Zespół Szkół Technicznych
im. gen. Władysława Andersa
w Białymstoku
ul. Stołeczna 21, 15-879 Białystok

Specyfikacja Istotnych Warunków Zamówienia

ZP-10/ZST/POKL9.2/14

„PWP Jakość, rozwój i współpraca”

Projekt współfinansowany ze środków Unii Europejskiej w ramach Europejskiego Funduszu Społecznego w ramach Programu Operacyjnego Kapitał Ludzki i budżetu państwa

Działanie: 9.2. *Podniesienie atrakcyjności i jakości szkolnictwa zawodowego*

SPECYFIKACJA ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA

Przetarg nieograniczony

**Zakup i dostawa drobnego sprzętu do pracowni:
obróbki ręcznej i maszynowej,
i metrologii technicznej.**

w ramach projektu:

„PWP JAKOŚĆ, ROZWÓJ I WSPÓŁPRACA”

Projekt współfinansowany budżetu Unii Europejskiej
w ramach Europejskiego Funduszu Społecznego i budżetu państwa.

Priorytet IX Rozwój wykształcenia i kompetencji w regionach
Działanie: 9.2 Podniesienie atrakcyjności i jakości szkolnictwa zawodowego

zatwierdzona 15 lipca 2014 r.

Zespół Szkół Technicznych
im. gen. Władysława Andersa
w Białymstoku
ul. Stołeczna 21, 15-879 Białystok
tel. 85 742-12-13
fax 85 742-29-23
www.zst.bialystok.pl
e-mail: szkola@zst.bialystok.pl

Zaproszenie do złożenia ofert

- w postępowaniu prowadzonym w trybie przetargu nieograniczonego o wartości szacunkowej zamówienia poniżej progów określonych w rozporządzeniu Prezesa Rady Ministrów z dnia 23 grudnia 2013 r. w sprawie kwot wartości zamówień oraz konkursów, od których jest uzależniony obowiązek przekazywania ogłoszeń Urzędowi Publikacji Unii Europejskiej (Dz.U. z 2013 r., poz. 1735)¹, wydanym w trybie art. 11 ust. 8 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (Dz.U. z 2013 r. poz. 907 z późn. zm.)² -
na:

Zakup i dostawa drobnego sprzętu do pracowni: obróbki ręcznej i maszynowej, i metrologii technicznej.

w ramach projektu współfinansowanego ze środków Unii Europejskiej w ramach Europejskiego Funduszu Społecznego i budżetu państwa.

Priorytet IX Rozwój wykształcenia i kompetencji w regionach

Działanie: 9.2 Podniesienie atrakcyjności i jakości szkolnictwa zawodowego

Ofertę należy przygotować zgodnie z treścią Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia³.

¹ zwanym w dalszej części: „rozporządzeniem z dnia 23 grudnia 2013 r.”

² zwanej w dalszej części: „ustawą PZP”

³ zwanej w dalszej części: „SIWZ”

I. Nazwa i adres Zamawiającego:

Zespół Szkół Technicznych
im. gen. Władysława Andersa
w Białymstoku
ul. Stołeczna 21, 15-879 Białystok
tel. 85 742-12-13
fax 85 742-29-23
www.zst.bialystok.pl
e-mail: szkola@zst.bialystok.pl

II. Tryb udzielenia zamówienia:

Postępowanie, stosownie do postanowień wynikających z art. 10 ust. 1 oraz art. 39 i nast. ustawy PZP, prowadzone jest w trybie przetargu nieograniczonego o wartości szacunkowej nie przekraczającej progów określonych w ww. rozporządzeniu z dnia 23 grudnia 2013 r. wydanym na podstawie art. 11 ust. 8 ustawy PZP. W zakresie nieuregulowanym w SIWZ, zastosowanie mają przepisy ustawy PZP.

Wspólny Słownik Zamówień (CPV) – 39290000-1 Wyposażenie różne
39162100-6 Pomoce dydaktyczne
39162110-9 Sprzęt dydaktyczny
44510000-8 Narzędzia
44512940-3 Zestawy narzędziowe

Korespondencja dotycząca przedmiotowego zamówienia winna zawierać

znak sprawy: ZP-10/ZST/POKL9.2/14

III. Opis przedmiotu zamówienia:

1. Przedmiotem zamówienia jest: zakup i dostawa (wraz z zapewnieniem rozładunku i testowego uruchomienia) drobnego sprzętu do pracowni: obróbki ręcznej i maszynowej (poz. 53 i 62), metrologii technicznej (poz. 59), tj.:

POZYCJA 53:

1) Opalarka - 1 szt.

- Urządzenie o mocy minimum 1.800 W
- Nawiew chłodnego powietrza do szybkiego schładzania oraz obróbki niskotemperaturowej
- minimum 3-stopniowa regulacja temperatury i przepływu powietrza
- Z funkcją automatycznego wyłączania grzałki w przypadku przeciążenia termicznego
- Podstawa do użytku stacjonarnej
- Zdejmowana osłona cieplna do pracy w miejscach wąskich lub trudno dostępnych

2) Pistolet do ropowania - 1 szt.

- Zużycie powietrza do 130 l/min
- Minimalne ciśnienie robocze 0,8 MPa
- Pojemność zbiornika minimum 0,85 l
- Aluminiowy korpus

3) Pistolet do konserwacji - 1 szt.

- pistolet do konserwacji bez zbiornika
- pistolet do konserwacji z wężem
- wytrzymujący ciśnienie minimum do 0,8 MPa

4) Pistolet wydmuchowy - 3 szt.

- Wąska dysza szybkiego suszenia i czyszczenia dużych powierzchni oraz w miejscach trudno dostępnych.
- Pistolet wykonany z aluminium.
- Długa dysza ułatwia minimum 210mm
- Ciśnienie robocze od 2-6 bar
- Pobór sprężonego powietrza nie więcej niż 100-200l/min
- Gwint przyłączeniowy 1/4

5) Pistolet lakierniczy do podkładowania - 1 szt.

- Zbiornik z górnym mocowaniem, o pojemności minimum 600ml.
- Pistolet posiadający trzy stopnie regulacji - regulacja ilości podawanego materiału, regulacja ciśnienia, regulacja szerokości strumienia.
- Pistolet wyposażony w dyszę 1,7 mm
- Pistolet HVLP,
- Ciśnienie robocze 1-3 bar

6) Wyrzynarka elektroniczna - 2 szt

- Wyrzynarka z układem elektronicznym minimum 4-stopniową regulacją podcięcia
- Gumowana rękkojeść
- Przystawiana, przezroczysta osłona zapewniająca wysoki poziom bezpieczeństwa oraz swobodny widok na detal i linię cięcia
- Płyta podstawy odchylana w obie strony o 45°, a do cięcia blisko krawędzi przesuwana do tyłu
- Wbudowane przyłącze urządzenia odsysającego w celu efektywnego odsysania
- Przycisk blokujący do pracy ciągłej
- Zdolność cięcia przy kącie 90⁰ - w drewnie minimum 65mm, w stali minimum 6mm

7) Nożyce do cięcia blachy prawe - 3 szt.

- Przeznaczone do ręcznego cięcia blach
- Wykonane ze stali chromowo molibdenowej CrMo

- Szczęki hartowane minimum 60 HRC, zgodne z DIN 6438
- Nożyce prawe, przeznaczone do precyzyjnego cięcia prosto i po łuku w prawą stronę - jedna z krawędzi nie ulega odkształceniom
- Długość ostrzy minimum 35 mm
- Długość całkowita minimum 260 mm
- Minimalne grubość ciętej blachy: stal węglowa (1.8 mm); stal walcowana na zimno (1.5 mm); stal HRC35 (1.0 mm); stal nierdzewna 304 (0.9 mm)

8) Nożyce do cięcia blachy lewe - 3 szt.

- Przeznaczone do ręcznego cięcia blach
- Szczęki szlifowane i hartowane indukcyjnie do minimum 56 HRC
- Ząbkowana krawędź ostrzy zapewnia pewne trzymanie ciętego materiału
- Nożyce lewe, przeznaczone do precyzyjnego cięcia prosto i po łuku w lewą stronę - jedna z krawędzi nie ulega odkształceniom
- Długość ostrzy minimum 40 mm
- Długość całkowita minimum 250 mm
- Minimalne grubość ciętej blachy: stal węglowa (2.0 mm); stal walcowana na zimno (1.5 mm); stal HRC35 (1.0 mm); stal nierdzewna 304 (0.8 mm)

9) Nożyce do cięcia blachy kątowe prawe - 3 szt.

- Przeznaczone do ręcznego cięcia blach
- Szczęki szlifowane i hartowane indukcyjnie do minimum 60 HRC
- Ząbkowana krawędź ostrzy zapewnia pewne trzymanie ciętego materiału
- Nożyce prawe, przeznaczone do precyzyjnego cięcia prosto i po łuku w prawą stronę - jedna z krawędzi nie ulega odkształceniom
- Ostrza umieszczone pod kątem 90o w stosunku do korpusu
- Długość ostrzy minimum 30 mm
- Długość całkowita minimum 225 mm

10) Imadło stołowe - 4 szt.

- Imadło ślusarskie wykonane ze stali
- Obrotowe 360stopni
- Szerokość Szczęk minimum 150mm.
Podstawa przykręcana 4 śrubami
- Mechanizm obrotowy z blokadą.
- Przystosowane do funkcji uchwytu płaskiego, uchwytu do rur oraz kowadła.
- Zakryta śruba z gwintem trapezowym

11) Młotek bezodrzutowy - 2szt.

- długość minimum 350 mm
- wysokość minimum 118 mm

12) Młotek gumowy - 2 szt.

- Średnica minimalna 44(mm)
- Wysokość minimalna 71(mm)
- Długość minimalna 259(mm)

13) Młotek ślusarski - 2 szt

- materiał: obuch - stal węglowa, trzonek - drewno jesionowe,
- masa obucha minimum 100g,
- grubość obucha minimum 15mm,
- wysokość obucha minimum 82mm,
- długość całkowita minimum 260mm.

14) Młotek ślusarski - 5 szt.

- wysokość minimum 118 mm
- długość minimum 320 mm
- waga minimum 500 g

15) Młotek ślusarski - 5 szt.

- wysokość minimum 135 mm
- długość minimum 360 mm
- waga minimum 1000 g

16) Młotek ślusarski - 3 szt.

- waga 2000g

17) Młotek blacharski - 3 szt.

- Obuch z okrągłym bijakiem z jednej strony i kulistym noskiem z drugiej,
- masa obucha minimum 225g.
- masa całkowita minimum 361g.

18) Młotek blacharski - 3 szt.

- Obuch z okrągłym bijakiem z jednej strony i kulistym noskiem z drugiej
- Rękojeść osłonięta wygodnym antypoślizgowym tworzywem
- masa obucha minimum 680g

19) Przebijak z osłoną - 3 szt

- Wykonany z wysokiej jakości stali CrV
- Osłona zabezpiecza przed przypadkowym uderzeniem w rękę
- Długość przebijaka minimum 300 mm

20) Przecinak z osłoną - 3 szt

- Wykonany z wysokiej jakości stali CrV
- Osłona zabezpiecza przed przypadkowym uderzeniem w rękę
- Długość przecinaka minimum 300 mm
- Szerokość ostrza minimum 25 mm

21) Zestaw przecinaków i punktaków - 3 szt

- Narzędzia służą do cięcia, punktowania i wybijania stali.
- Materiał stal stopowa chromowo wanadowa CrV, zabezpieczona powierzchniowo poprzez oksydowanie (czernienie).
- Narzędzia wykonane są z pręta poddanego obróbce plastycznej - kucie oraz termicznej - hartowanie i odpuszczanie.
- Zestaw składający się: przecinaki 2 szt (szer minimalna: 10; 12 mm), wybijaki 2 szt (minimalnie 3 i 6 mm), punktaki 2 szt

22) Komplet wybijańców cylindrycznych - 3 szt

- Komplet składający się z 6 sztuk wybijańców cylindrycznych
- Wybijańca o średnicy minimum 2mm i długości minimum 130 mm
- Wybijańca o średnicy minimum 3mm i długości minimum 160 mm
- Wybijańca o średnicy minimum 4mm i długości minimum 190 mm
- Wybijańca o średnicy minimum 5mm i długości minimum 210 mm
- Wybijańca o średnicy minimum 6mm i długości minimum 240 mm
- Wybijańca o średnicy minimum 7mm i długości minimum 280 mm

23) Dźwignia ciesielska - 3 szt

- Dźwignia ciesielska o długości do 500mm
- wykonana ze stali

24) Zestaw pilników do metalu - 6 szt

- Zestaw 5 pilników składający się z: pilnika płaskiego, trójkątnego, półokrągłego i okrągłego.
- O długość do 250mm
- Wykonane ze specjalnej odpornej na ścieranie stali o symbolu T12.
- Rękojeść z tworzywa z otworem do zawieszania.

25) Pilniki diamentowe, iglaki - 3 szt

- Zestaw składający się z 5 pilników
- Długość nasypu do 70mm
- Ziarnistość minimum 150
- Długość całkowita do 180mm

26) Szczotka druciana - 5 szt

- materiał drut mosiężny
- szczotka plastikowa
- Ilość rzędów 5
- długość całkowita minimum 180 mm

27) Komplet wkrętek płaskich i krzyżowych - 5 szt

- Komplet 8 wkrętek płaskich i krzyżowych
- Wkrętki płaskie o rozmiarach minimum 0,4x2,5x50 - 0,5x3x75 - 0,8x4x100 - 1x5,5x150 - 1,2x6,5x150 mm
- Wkrętki krzyżowe profil Phillips o rozmiarach: PH0x3x60 - PH1x4,5x80 - PH2x6x100 mm

28) Zestaw bitów - 3 szt

- Profesjonalny zestaw bitów, służący do odkręcania śrub specjalnych typu: torx, spline, hex
- Końcówki posiadają długość minimum 30 lub 75 mm,
- mocowane w uchwycie sześciokątnym 10 mm,
- dostosowanym do współpracy z grzechotką 1/2 lub 3/8
- komplet końcówek umieszczony w metalowej kasetce
- Zestaw wykonany z najwyższej jakości stali stopowej narzędziowej S2, o twardości HRC 58-62
- Końcówki TORX 30 mm: T20, T25, T30, T40, T45, T50, T55
- Końcówki TORX 75 mm: T20, T25, T30, T40, T45, T50, T55
- Końcówki SPLINE 30 mm: M5, M6, M8, M10, M12
- Końcówki SPLINE 75 mm: M5, M6, M8, M10, M12
- Końcówki HEX (sześciokątne) 30 mm: H4, H5, H6, H7, H8, H10, H12
- Końcówki HEX (sześciokątne) 75 mm: H4, H5, H6, H7, H8, H10, H12
- Przejściówka z gniazdem 1/2 na bity 10 mm
- Przejściówka z gniazdem 3/8 na bity 10 mm

29) Zestaw wkrętek Torx - 3 szt

- Zestaw 7 wkrętek profil Torx
- O rozmiarach: T6-T8-T10-T15-T20-T25-T30

30) Komplet wkrętek precyzyjnych płaskich i krzyżakowych - 3 szt

- Komplet 6 śrubokrętów w skład których wchodzi: krzyżakowe: PH00, PH0, PH1; płaskie: 2.0, 2.4, 3.0
- Wkrętki wykonane ze stali chromowo-molibdenowo-wanadowej
- Długość grotu około 50 mm
- Rękojeść z tworzywa z obrotowa końcówka

31) Zestaw imbusów długich z końcówką kulistą - 3 szt

- zestaw składający się z 15 kluczy imbusowych długich z końcówką kulistą
- Rozmiar od 1,27 do 10 mm

32) Zestaw kluczy imbusów trzpieniowych kątowych z końcówką kulistą - 3 szt

- Komplet 9 kluczy trzpieniowych kątowych chromowanych
- Klucze o rozmiarach 1,5 - 2 - 2,5 - 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10 mm

33) Klucze płasko-oczkowe - 3 szt

- zestaw kluczy płasko-oczkowych
- wykonany ze stali chromo-wanadowej
- satynowe wykończenie oraz polerowana główka.
- odchylona płaszczyzna robocza o 15%
- 12-kątna końcówka klucza
- Wyposażenie kompletu kluczy: 6 mm, 7 mm, 8 mm, 9 mm, 10 mm, 11 mm, 12 mm, 13 mm, 14 mm, 15 mm, 16 mm, 17 mm, 18 mm, 19 mm, 20 mm, 21 mm, 22 mm, 23 mm, 24 mm, 25 mm, 26 mm, 27 mm, 28 mm, 30 mm, 32 mm

34) Zestaw kluczy nasadowo-przegubowych - 3 szt

- Klucze nasadowo przegubowe zestaw 6 szt
- zawartość: 8x9, 10x11, 12x13, 14x15, 16x17, 18x19
- klucze wykonane ze stali chromowo-wanadowej
- opakowanie plastikowa kasetka

35) Pokrętko uchylne 1/2' - 3 szt

- wykonany z stali chromowo wanadowej CrV 50BV30
- uchylny trzpień posiadający kulkę blokującą i ustalającą nasadkę podczas pracy
- rozmiar trzpienia - 1/2"
- długość minimum 457 mm

36) klucze płasko-oczkowe z grzechotką - 3 szt

- zestaw kluczy płasko-oczkowych z grzechotką
- adaptery umożliwiające stosowanie kluczy nasadkowych i bitów
- 6 szt. kluczy płasko-oczkowych 8, 10, 12, 13, 17, 19 mm
- adaptery do nasadek 1/4, 3/8 i 1/2
- adapter 1/4 do bitów 1/4
- pudełko plastikowe

37) Zestaw narzędziowy - 3 szt

- wykonane ze stal stopowo narzędziowej: CrV50BV30, CrV6140 oraz S2
- nasadki z dwutonowym wykończeniem powierzchni minimalny skok roboczy wynosi 5 stopni
- opakowanie plastikowe typu walizka

- rozmiar trzpienia (cal): 1/2, 1/4
- zawartość zestawu:

Nasadki 1/2: 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 24 mm, L= 38 mm; 27; 30; 32 mm, L= 42 mm

Nasadki długie 1/2: 14; 15; 17; 19; 22 mm, L= 76 mm

Nasadki 1/2 torx: E10; E11; E12; E14; E16; E18; E20; E24

Nasadki 1/4: 4; 4.5; 5; 5.5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14 mm, L= 25 mm

Nasadki 1/4: 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13 mm, L= 50 mm

Nasadki 1/4 torx: E4; E5; E6; E14; E7; E8

Grzechotka 1/2, 72T, 255 mm

Grzechotka 1/4, 72T, 155 mm

Pokrętko przesuwne 1/4, L= 152,4 mm

Pokrętko wkrętakowe 1/4, L= 150 mm

Przedłużki 1/2: 125 mm; 250 mm

Przedłużki 1/4: 50 mm; 100 mm

Przedłużka elastyczna 1/4 150 mm

Nasadki do świec 1/2: 16; 21 mm

Przegub Cardana: 1/2 i 1/4

Redukcja: F3/8 x M1/2

Adapter do bitów 1/4

Adapter do bitów 5/16 z 1/2

Bity 5/16:

- TORX: T40; T45; T50; T55

- Krzyżowe PHILIPS: Ph3; Ph4

- Krzyżowe POZIDRIV: Pz3; Pz4

- Płaskie: 8; 10; 12 mm

- Sześciokątne: 8; 10; 12; 14 mm

Końcówki wkrętakowe Torx na nasadce 1/4: T8; T10; T15; T20; T25; T30

Końcówki wkrętakowe krzyżowe Philips na nasadce 1/4: Ph1; Ph2

Końcówki wkrętakowe krzyżowe Pozidriv na nasadce 1/4: Pz1; Pz2

Końcówki wkrętakowe płaskie na nasadce 1/4: 4; 5.5; 7 mm

Końcówki wkrętakowe sześciokątne na nasadce 1/4: 3; 4; 5; 6 mm

Klucze imbusowe: 1.5; 2; 2.5 mm

38) Klucz dynamometryczny 5-30 Nm - 1 szt

- przełącznik lewo/prawo
- automatyczne blokowanie
- wyczuwalny i słyszalny „klik” przy osiągnięciu wybranej wartości momentu z tolerancją + - 3%.
- pudełko z tworzywa sztucznego
- zakres momentu obrotowego w zakresie 5-30 Nm

39) Klucz dynamometryczny 20-100 Nm - 1 szt

- przełącznik lewo/prawo
- automatyczne blokowanie
- wyczuwalny i słyszalny „klik” przy osiągnięciu wybranej wartości momentu z tolerancją + - 3%.

- pudełko z tworzywa sztucznego
- zakres momentu obrotowego w zakresie 20-100 Nm

40) Szczypce do opasek taśmowych wygięte - 3 szt

- szczypce służą do ściskania opasek rozprężnych stosowanych na przewodach elastycznych paliwowych, olejowych oraz wodnych
- posiadające 5-stopniowy mechanizm blokujący
- szczęki zagięte

41) Szczypce do opasek zaciskowych z linką – 1 szt.

- szczypce do ściskania opasek rozprężnych stosowanych na przewodach elastycznych
- posiadające 5-stopniowy blokujący
- linka długości minimum 630mm

42) Zestaw szczypiec - 3 szt

- zestaw składający się z trzech elementów z wkładką:
kombinerki 7
szczypce do cięcia boczne 7
szczypce proste 8

43) Szczypce zabezpieczeń SEGERA - 3 szt

- zestaw składający się z czterech elementów z wkładką:
szczypce do Seegera 7 wewnętrzne proste
szczypce do Seegera 7 wewnętrzne wygięte
szczypce do Seegera 7 zewnętrzne proste
szczypce do Seegera 7 zewnętrzne wygięte

44) Zestaw 2 sztuk mors i szczypce - 3 szt

- Zestaw składający się z 2 szt. mors i szczypce z wkładką:
szczypce nastawne 10
mors 10

45) Szczypce do opasek przegubów - 3 szt

- szczypce wzmocnione do opasek przegubów
- do zaciskania twardych opasek dodatkową grzechotką lub kluczem dynamometrycznym.

46) Szczypce do linki hamulca ręcznego - 1 szt

- urządzenia służące do naciągania i regulacji linki hamulca ręcznego
- blokada szczęk
- rączki pokryte miękkim tworzywem

POZYCJA 59:

- a) Szczelinomierz listkowy - 6 szt
 - płytki mosiężne o wymiarach metrycznych
 - płytki o kształcie zbieżnym
 - ilość ostrzy 20 sztuk
 - zakres pomiarowy 0,05 - 1,00 mm
 - długość płytek do 100mm

- b) Promieniomierze - 6 szt
 - odchylane płytki do pomiaru promieni powierzchni zaokrąglonych, wklęsłych i wypukłych
 - do promieni w zakresie pomiarowym od 15,5 do 25 mm
 - ilość płytek 15 sztuk
 - wymiar co 0,5mm w zakresie pomiarowym 15,5 - 20 mm
 - wymiar co 1mm w zakresie pomiarowym 20 - 25 mm

- c) Promieniomierze - 6 szt
 - odchylane płytki do pomiaru promieni powierzchni zaokrąglonych, wklęsłych i wypukłych
 - do promieni w zakresie pomiarowym od 7,5 do 15 mm
 - ilość płytek 16 sztuk
 - wymiar co 0,5mm w zakresie pomiarowym 7,5 - 15 mm

- d) Promieniomierze – 6 szt
 - odchylane płytki do pomiaru promieni powierzchni zaokrąglonych, wklęsłych i wypukłych
 - do promieni w zakresie pomiarowym od 1 do 7 mm
 - ilość płytek 17 sztuk
 - wymiar co 0,5mm w zakresie pomiarowym 3 - 17 mm
 - wymiar co 0,25mm w zakresie pomiarowym 1 - 3 mm

- e) Sprawdzian grzebieniowy do gwintów – 2 szt
 - odchylane płytki do pomiaru gwintu zewnętrznego i wewnętrznego
 - system gwintu M/UNC
 - kąt zarysu gwintu 60⁰
 - ilość ostrzy 55szt
 - Dla ilości zwojów : 4-42 na cal
 - Dla skoków : 0.25 - 6 mm

- f) Wzorce do gwintów - 6 szt
 - Uniwersalny. Do gwintów o zakresie trójkątnym, prostokątnym i trapezowym.
 - Kąt zarysu gwintu (g. trójk.) : 55 i 60°
 - Ilość zwojów (g. prostok.) : 2 ; 2.5 ; 3 ; 3.5 ; 4 ; 4.5 ; 5 ; 6 ; 7 ; 8 cali
 - Skok (g. trapez) : 2 3 4 5 6 7 8 9 10 12

- g) Statyw traserski - 2 szt
- podstawa z rowkiem pryzmatycznym od spodu.
 - Podstawa wyposażona w dwa kołki prowadzące, osadzone przelotowo.
 - Kolumna zamontowana w ramieniu przechylnym, ze śrubą do dokładnej regulacji.
 - Rysik stalowy z jedną końcówką prostą, a drugą zgiętą
 - Wysokość kolumny: 300 mm
- h) Czujnik zegarowy cyfrowy - 2szt
- Czujnik zegarowy cyfrowy.
 - Funkcja tolerancji.
 - Wybór wskazywania wartości bezwzględnej lub przyrostów.
 - Ustawianie zera.
 - Wybór jednostek mm lub cale
 - zakres pomiarowy do 25 mm
 - wskazania co najmniej co 0,01mm
 - dokładność minimum 0,02mm
 - średnica mocowania 8mm
- i) Czujnik zegarowy + statyw do czujników

Statyw magnetyczny z czujnikiem zegarowym

- Statyw do czujnika zegarowego: Maks. nastawiana wysokość : 330 mm
- Wymiary płyty podstawy minimum: 50x55x58 mm
- Średnica otworu mocującego : 8 mm
- Siła trzymania magnesu : 80 kg

Czujnik zegarowy:

- Zakres pomiarowy : 10 mm
- Działka minimum : 0.01 mm
- Oznaczenie podziałki : 0-100, 100-0
- 1 obrót wskazówki = 1 mm

- j) Przymiar kreskowy stalowy - 6szt
- Przymiar kreskowy stalowy o długości minimum 500mm
 - Z chromowanej stali nierdzewnej
 - Giętke
 - Podziałka mm/mm na górnej i dolnej krawędzi
- k) Przymiar kreskowy stalowy - 6szt
- Przymiar kreskowy stalowy o długości minimum 200mm
 - Z chromowanej stali nierdzewnej
 - Giętke
 - Podziałka mm/mm na górnej i dolnej krawędzi

- l) Suwmiarka elektroniczna - 3szt
 - Suwmiarka ze stali nierdzewnej
 - Przełączanie jednostek mm - cale
 - Z przyciskiem zerującym
 - Wykonana zgodnie z DIN 862
 - Zakres pomiarowy minimum 200mm
 - Długość szczęk minimum 40mm
 - Rozdzielczość : 0.01mm
 - funkcje pomiarowe:
 - Pomiar zewnętrzny
 - Pomiar wewnętrzny
 - Pomiar głębokości
 - Pomiar wysokości
 - Trasowanie

- m) Suwmiarka warsztatowa ze wskaźnikiem zegarowym - 3szt
 - Suwmiarka zegarowa.
 - Ze stali nierdzewnej.
 - Powierzchnie pomiarowe precyzyjnie szlifowane i docierane.
 - Podziałka w mm.
 - Wykonana zgodnie z DIN 862.
 - Zakres pomiarowy minimum 150mm
 - Długość szczęk minimum 40mm
 - 1 obr. wskazówki = 2mm
 - Rozdzielczość podz. wskaźnika: mm 0.02

- n) Suwmiarka warsztatowa - 6szt
 - Zakres pomiarowy minimum 200 mm
 - Długość szczęk minimum 38 mm
 - Ze stali nierdzewnej.
 - Wszystkie części hartowane.
 - Wyskalowana w mm i calach.
 - Noniusz długości 39 mm o dokładności 1/128 i 1/20 mm.
 - Z głębokościomierzem i szczękami do pomiarów wewnętrznych.

- o) Kątomierz tarczowy - 6szt
 - wykonany z blachy stalowej
 - podziałka 0-180°
 - ze śrubą ustalającą
 - średnica tarczy 120mm
 - długość szczęk 150mm

- p) Głębokościomierz elektroniczny - 6szt
 - Funkcja pomiaru bezwzględnego
 - Przełączanie jednostek: mm - cale
 - Z przyciskiem zerowania
 - Przycisk wyłącznika
 - Śruba dokładnego nastawiania

- Tolerancja wg DIN 862
- Głębokość mierzona minimum 200 mm
- Długość poprzeczki minimum 100 mm
- Rozdzielczość 0,01 mm
- Dokładność pomiaru + - 0,03 mm
- Średnica trzpienia pomiarowego minimum 14,5x4 mm

q) Mikrometr -3szt

- Mikrometr o pomiarze w zakresie 0-25 mm
- Dokładność minimum 0,01 mm
- Opakowanie: kasetka plastikowa

r) Mikrometr - 3szt

- Mikrometr o pomiarze w zakresie 25-50 mm
- Dokładność minimum 0,01 mm
- Opakowanie: kasetka plastikowa

s) Mikrometr - 3szt

- Mikrometr o pomiarze w zakresie 50-75 mm
- Dokładność minimum 0,01 mm
- Opakowanie: kasetka plastikowa

t) Mikrometr - 2 szt

- Mikrometr o pomiarze w zakresie 50-75 mm
- Dokładność minimum 0,01 mm
- Opakowanie: kasetka plastikowa

POZYCJA 62:

- I. Ściągacz łożysk piasty przedniej - 1szt
 - Ściągacz łożysk piasty przedniej
 - wyposażony w 4 tuleje wyciskowe o długości 64 mm,
 - 13 dysków do wyciskania łożysk ze średnicą wewnętrzną 20 mm,
 - 2 dyski oporowe, nakrętkę i śrubę napędową o długości 190 mm,
 - napęd stanowi śruba w rozmiarze 27 mm oraz nakrętka w rozmiarze 32 mm.
- II. Ściągacz bezwładnościowy do łożysk - 1szt
 - Wykonany ze stali S45C,
 - szczęki i prowadnica młota chromowana, polerowana o długości minimum 550 mm;
 - młot co najmniej o wadze 3,225 kg,
 - wyposażony w 4 zestawy głowic roboczych z dwoma i trzema uchwytami do łożysk wewnętrznych i zewnętrznych,
 - głowice posiadające regulacyjną nakrętkę stożkową do ustawiania promienia rozwarcia uchwytów
- III. Ściągacz do łożysk kół zębatach i przekładni - 1szt
 - składający się z 2 x odklejacz do łożysk
 - posiadający belka H kształtna do ściągacza łożysk
 - w zestawie ściągacz do łożysk
 - łączniki i redukcje do współpracy ściągacza z odklejaczem

- Zakres pracy odklejaczy minimum **30-50mm; 50-70mm**
 - Długości redukcji do łączenia odklejacza ze ściągaczem minimum **2x108mm i 2x130mm**
 - Długości przedłużeń minimum **2x107mm i 2x130mm**
2. Wykonawca nie może powierzyć wykonania zamówienia osobom trzecim, bez uprzedniej zgody Zamawiającego.
 3. Na podstawie oświadczenia, z uwzględnieniem postanowień cz. VII i IX SIWZ, Oferent wykaże również:
 - 1) pełną zdolność do czynności prawnych oraz korzystanie z pełni praw publicznych,
 - 2) brak karaności za przestępstwa popełnione umyślnie lub przestępstwa skarbowe.
 4. Okres realizacji przedmiotu zamówienia:
 - 21 dni od dnia podpisania umowy.
 5. W przypadku nie zrealizowania zamówienia w całości, Zamawiający zastrzega, że za usługę wycenioną lecz nie wykonaną, wynagrodzenie Wykonawcy nie przysługuje. Nie zrealizowanie całości zamówienia skutkować będzie nałożeniem kar umownych.
 6. Wykonawca zobowiązany jest do realizacji przedmiotu zamówienia na wysokim poziomie, dostosowanego do specyfiki zamówienia.

IV. Informacja o przewidywanych zamówieniach uzupełniających:

Zamawiający przewiduje udzielenie zamówień uzupełniających, o których mowa w art. 67 ust.1 pkt 7 ustawy PZP.

V. Informacja o zawarciu umowy ramowej:

Przedmiotem niniejszego postępowania nie jest zawarcie umowy ramowej.

VI. Termin wykonania zamówienia:

Zgodnie z części III.4. SIWZ

VII. Warunki udziału w postępowaniu oraz opis sposobu dokonywania oceny spełniania tych warunków:

1. O udzielenie zamówienia mogą się ubiegać Wykonawcy nie podlegający wykluczeniu w trybie art. 24 ust. 1 i 2 ustawy PZP.
2. O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy spełniają warunki dotyczące:
 - a) posiadania uprawnień do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania – warunek oceniony na podstawie oświadczenia.,
 - b) posiadania wiedzy i doświadczenia – warunek oceniony na podstawie oświadczenia,
 - c) posiadania potencjału technicznego – warunek oceniony na podstawie oświadczenia,

- d) dysponowania osobami zdolnymi do wykonania zamówienia dysponowania osobami zdolnymi do wykonania zamówienia – warunek oceniony na podstawie oświadczenia,
 - e) sytuacji ekonomicznej i finansowej – warunek oceniony na podstawie oświadczenia.
3. Wykonawca może polegać na wiedzy i doświadczeniu, potencjale technicznym, osobach zdolnych do wykonania zamówienia lub zdolnościach finansowych innych podmiotów, niezależnie od charakteru prawnego łączących go z nimi stosunków. Wykonawca w takiej sytuacji zobowiązany jest udowodnić Zamawiającemu, iż będzie dysponował zasobami niezbędnymi do realizacji zamówienia, w szczególności przedstawiając w tym celu pisemne zobowiązanie tych podmiotów do oddania mu do dyspozycji niezbędnych zasobów na okres korzystania z nich przy wykonywaniu zamówienia.
4. Ocena spełnienia ww. warunków dokonana zostanie zgodnie z formułą „spełnia – nie spełnia” w oparciu o informacje zawarte w dokumentach i/lub oświadczeniach.
5. Z treści dokumentów musi wynikać jednoznacznie, iż ww. warunki Wykonawca spełnia.
6. Stosownie do postanowień wynikających z art. 26 ust. 3 ustawy PZP, Zamawiający wzywa Wykonawców – którzy w określonym terminie nie złożyli oświadczeń lub dokumentów, o których mowa w art. 25 ust. 1 ww. ustawy lub którzy złożyli dokumenty zawierające błędy – do ich uzupełnienia w wyznaczonym terminie, chyba, że mimo ich uzupełnienia oferta Wykonawcy ulega odrzuceniu lub konieczne byłoby unieważnienie postępowania. Oświadczenia lub dokumenty powinny potwierdzać spełnienie przez Wykonawcę warunków udziału w postępowaniu oraz spełnienie przez oferowane usługi wymagań określonych przez Zamawiającego, nie później niż w dniu wyznaczonym przez Zamawiającego jako termin uzupełnienia oświadczeń lub dokumentów.

VIII. Przyczyny wykluczenia i odrzucenia:

- 1. Z ubiegania się o udzielenie zamówienia publicznego wyklucza się Wykonawców w trybie art. 24 ust. 1 i 2 ustawy PZP.
- 2. Zamawiający odrzuca złożoną ofertą w przypadku wystąpienia co najmniej jednej z okoliczności określonych w art. 89 ust. 1 ustawy PZP.
- 3. Ofertę Wykonawcy wykluczonego uznaje się za odrzuconą.

IX. Wykaz oświadczeń lub dokumentów:

- 1. Oferta powinna zawierać:
 - a. Wypełniony formularz ofertowy – wg załącznika Nr 1 do SIWZ,
 - b. Oświadczenie o spełnieniu warunków w postępowaniu oraz braku podstaw do wykluczenia oferenta z postępowania – stanowiące załącznik Nr 2 do SIWZ,

c. Oświadczenie i informacje oferenta niezbędne do zrealizowania zamówienia – stanowiące załącznik nr 3 do SIWZ,

d. Oświadczenie i informacje oferenta niezbędne do zrealizowania zamówienia – stanowiące załącznik Nr 4 do SIWZ,

2. Wykonawcy, w celu potwierdzenia spełnienia warunków udziału w postępowaniu, o których mowa w art. 22 ust. 1 ustawy PZP i wykazania braku podstaw do wykluczenia z postępowania, o czym mowa w art. 24 ust. 1 pkt 2 ustawy PZP, zobowiązani są do przedłożenia aktualnego odpisu z właściwego rejestru, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru, w celu wykazania braku podstaw do wykluczenia w oparciu o art. 24 ust. 1 pkt 2 ustawy PZP, wystawionego nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania wniosków o dopuszczenie do udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia albo składania ofert, a w stosunku do osób fizycznych oświadczenia w zakresie art. 24 ust. 1 pkt 2 ww. ustawy – wg załącznika nr 3,

3. Jeżeli Wykonawca, wykazując spełnianie warunków, o których mowa w art. 22 ust. 1 ustawy PZP polega na zasobach innych podmiotów na zasadach określonych w art. 26 ust. 2b ustawy PZP, a podmioty te będą brały udział w realizacji części zamówienia, Zamawiający żąda od Wykonawcy przedstawienia w odniesieniu do tych podmiotów dokumentów wymienionych w ppkt. 1 b-d, 2 oraz pkt. VII.2.

4. ~~skreślony.~~

5. Dokumenty wymagane w przypadku składania oferty wspólnej:

a) dokument ustanawiający pełnomocnika (patrz pkt XXVI SIWZ), oświadczenia i dokumenty opisane w pkt. IX. 1 b-d, 2 i pkt. VII.2 SIWZ dla każdego partnera z osobna, pozostałe dokumenty składane są wspólnie w taki sposób aby spełnić warunki postępowania

6. Postanowienia dotyczące składanych dokumentów:

- a) dokumenty, o których mowa w niniejszym pkt. IX SIWZ mogą być złożone w formie oryginałów lub kserokopii potwierdzonych za zgodność przez Wykonawcę lub osobę / osoby uprawnione do podpisania oferty z dopiskiem: „za zgodność z oryginałem”. Jeżeli dokument składany w formie kserokopii składa się z więcej niż 1 strony, każda ze stron musi być potwierdzona za zgodność z oryginałem. Nie dopuszcza się złożenia oferty wielostronnej, zawierającej jedynie (na jednej stronie) ogólne potwierdzenie za zgodność z oryginałem,
- b) w przypadku Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia oraz w przypadku podmiotów o których mowa w pkt. IX.3 SIWZ, kopie dokumentów dotyczących

odpowiednio Wykonawcy lub tych podmiotów są poświadczane za zgodność z oryginałem przez Wykonawcę lub te podmioty,

- c) dokumenty sporządzone w języku obcym są składane wraz z tłumaczeniem na język polski, poświadczonym przez Wykonawcę,
- d) zamawiający zażąda przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentu, gdy złożona przez Wykonawcę kopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwości co do jej prawdziwości,
- e) jeżeli Wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania poza terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, stosownie do postanowień wynikających z rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów z dnia 19 lutego 2013 r. w sprawie rodzajów dokumentów, jakich może żądać zamawiający od wykonawcy oraz form, w jakich te dokumenty mogą być składane (Dz.U. 2013 r., poz. 231)⁴, zamiast dokumentów, o których mowa w pkt. IX.2 SIWZ, składa dokument lub dokumenty wystawione w kraju, w którym ma siedzibę lub miejsce zamieszkania, potwierdzające odpowiednio, że:
 - ✓ nie otwarto jego likwidacji ani nie ogłoszono upadłości,
 - ✓ nie orzeczono wobec niego zakazu ubiegania się o zamówienie,
 - ✓ nie zalega z uiszczaniem podatków, opłat, składek na ubezpieczenie społeczne i zdrowotne albo że uzyskał przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie lub rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu,
- f) dokumenty te winny być wystawione nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania wniosków o dopuszczenie do udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia albo składania ofert. Jeżeli w miejscu zamieszkania osoby lub w kraju, w którym Wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania, nie wydaje się powyższych dokumentów, zastępuje się je dokumentem zawierającym oświadczenie złożone przed notariuszem, właściwym organem sądowym, administracyjnym albo organem samorządu zawodowego lub gospodarczego odpowiednio miejsca zamieszkania osoby lub kraju, w którym Wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania. W przypadku wątpliwości co do treści dokumentu złożonego przez Wykonawcę mającego siedzibę lub miejsce zamieszkania poza terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, Zamawiający może zwrócić się do właściwych organów odpowiednio miejsca zamieszkania osoby lub kraju, w którym Wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania, z wnioskiem o udzielenie niezbędnych informacji dotyczących przedłożonego dokumentu,

⁴ zwanym w dalszej części: „rozporządzeniem z 19 lutego 2013 r.”

- g) dokumenty sporządzane w języku obcym są składane wraz z tłumaczeniem na język polski, poświadczonym przez Wykonawcę. Dokumenty te mogą być przedstawione w formie oryginału lub kserokopii poświadczonej za zgodność z oryginałem przez Wykonawcę lub pełnomocnionego przedstawiciela Wykonawcy. Kserokopia dokumentu powinna być potwierdzona za zgodność z oryginałem przez dostawcę lub Wykonawcę na każdej stronie.
7. Niedostarczenie któregokolwiek z wymaganych w niniejszym pkt. IX dokumentów potwierdzających spełnienie warunków udziału w postępowaniu, spowoduje wykluczenie Wykonawcy oraz odrzucenie oferty z zastrzeżeniem art. 26 ust. 3 ustawy PZP.
8. Zamawiający informuje, iż stosownie do postanowień wynikających z art. 96 ust. 2 i 3 ustawy PZP, oferty składane w postępowaniu od chwili ich otwarcia są jawne, z wyjątkiem informacji stanowiących tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji, jeśli Wykonawca, nie później niż w terminie składania ofert, zastrzegł, że nie mogą one być udostępniane.
9. Przez tajemnicę przedsiębiorstwa stosownie do art. 11 ust. 4 ustawy z dnia 16 kwietnia 1993 r. o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji (Dz.U. z 2003 r. Nr 153, poz. 1503 z późn. zm.) rozumie się nieujawnione do wiadomości publicznej informacje techniczne, technologiczne, organizacyjne przedsiębiorstwa lub inne informacje posiadające wartość gospodarczą, co do których przedsiębiorca podjął niezbędne działania w celu zachowania ich poufności, tzn. zastrzegł składając ofertę, iż nie mogą być one udostępnione innym uczestnikom postępowania.
10. Stosowne zastrzeżenie Wykonawca winien złożyć na załączniku nr 1 do SIWZ. W przeciwnym razie oferta (bez ograniczeń) zostanie ujawniona na życzenie każdego uczestnika postępowania.
11. Zamawiający zaleca, aby informacje zastrzeżone jako tajemnica przedsiębiorstwa były przez Wykonawcę złożone w oddzielnej wewnętrznej kopercie z oznakowaniem „tajemnica przedsiębiorstwa” lub spięte (zszyte) oddzielnie od pozostałych, jawnych elementów oferty.

X. Informacje o sposobie porozumiewania się Zamawiającego z Wykonawcami oraz przekazywania oświadczeń i dokumentów, a także wskazanie osób uprawnionych do porozumiewania się z Wykonawcami:

1. Wszelkie **oświadczenia, wnioski, zapytania, zawiadomienia oraz informacje** Wykonawca i Zamawiający zobowiązani są przekazywać pisemnie, z zastrzeżeniem pkt. 2 i 3.
2. Dopuszcza się przekazywanie tychże dokumentów i informacji za pośrednictwem faksu lub drogą elektroniczną.
3. Oświadczenia lub dokumenty składane przez Wykonawcę na wezwanie Zamawiającego muszą być składane w formie wskazanej przez Zamawiającego.

4. Ofertę w niniejszym postępowaniu należy złożyć wyłącznie w formie pisemnej.
5. Wykonawca może zwrócić się do Zamawiającego o wyjaśnienie treści SIWZ. Pytania winny być składane za pomocą e-mail lub faksu.
6. Zamawiający udzieli wyjaśnień niezwłocznie, w trybie określonym w art. 38 ustawy PZP – pod warunkiem, że wniosek o wyjaśnienie treści SIWZ wpłynął do Zamawiającego nie później niż do końca dnia, w którym upływa połowa wyznaczonego terminu składania ofert.
7. Jeżeli wniosek o wyjaśnienie treści SIWZ wpłynął do Zamawiającego po okresie o którym mowa w ww. pkt. X.6. SIWZ lub dotyczy już udzielonych wyjaśnień, Zamawiający może udzielić wyjaśnień albo pozostawić wniosek bez rozpoznania.
8. Treść pytań wraz z wyjaśnieniami Zamawiający przekaze wszystkim Wykonawcom, którym przekazał SIWZ, bez ujawniania źródła zapytania, a jeżeli specyfikacja jest udostępniana na stronie internetowej, zamieszcza na tej stronie.
9. Zamawiający nie przewiduje zorganizowania zebrania z Wykonawcami.
10. Nie udziela się wiążących ustnych i telefonicznych informacji, wyjaśnień czy odpowiedzi na kierowane do Zamawiającego zapytania w sprawach wymagających zachowania pisemności postępowania.
11. Zamawiający może przed upływem terminu składania ofert zmienić treść SIWZ. Dokonaną zmianę Zamawiający przekaze niezwłocznie wszystkim Wykonawcom, którym przekazano SIWZ oraz zamieści na stronie internetowej.
12. Wszelkie zmiany, w tym zmiany terminów, jak również pytania Wykonawców wraz z wyjaśnieniami stają się integralną częścią SIWZ i będą wiążące przy składaniu ofert. Wszelkie prawa i zobowiązania Wykonawcy odnośnie wcześniej ustalonych terminów będą podlegały nowemu terminowi.
13. Jeżeli wprowadzona zmiana treści SIWZ prowadzi do zmiany treści ogłoszenia, Zamawiający zamieści w Biuletynie Zamówień Publicznych „ogłoszenie o zmianie ogłoszenia zamieszczonego w Biuletynie Zamówień Publicznych”, przedłużając jednocześnie termin składania ofert o czas niezbędny na wprowadzenie zmian w ofertach, jeżeli jest to konieczne oraz jeżeli spełnione zostaną przesłanki określone w art. 12 a ust. 1 lub 2 ustawy PZP.
14. Niezwłocznie po zamieszczeniu w Biuletynie Zamówień Publicznych „ogłoszenia o zmianie ogłoszenia zamieszczonego w Biuletynie Zamówień Publicznych”, Zamawiający zamieści informację o zmianach na tablicy ogłoszeń oraz na stronie internetowej.

15. Osoby ze strony Zamawiającego uprawnione do porozumiewania się z Wykonawcami:

Łukasz Berent – tel. 791 113 114.

16. W uzasadnionych przypadkach Zamawiający może przed upływem terminu składania ofert zmienić treść SIWZ. Dokonaną zmianę Zamawiający przekazuje niezwłocznie wszystkim Wykonawcom, którym przekazano SIWZ, a jeżeli specyfikacja jest udostępniana na stronie internetowej, zamieszcza ją także na tej stronie.

XI. Aukcja elektroniczna:

Zamawiający nie przewiduje przeprowadzenia aukcji elektronicznej w celu wyboru najkorzystniejszej oferty spośród ofert uznanych za ważne.

XII. Wymagania dotyczące wadium:

Zamawiający nie wymaga składania wadium.

XIII. Termin związania z ofertą:

1. Zgodnie z art. 85 ust. 1 pkt 1 ustawy PZP, termin związania ofertą wynosi 30 dni od daty składania ofert.
2. Bieg terminu rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.
3. Wykonawca samodzielnie lub na wniosek Zamawiającego może przedłużyć termin związania ofertą, z tym że Zamawiający może tylko raz, co najmniej na 3 dni przed upływem terminu związania ofertą, zwrócić się do Wykonawców o wyrażenie zgody na przedłużenie tego terminu o oznaczony okres, nie dłuższy jednak niż 60 dni.
4. W przypadku wniesienia odwołania po upływie terminu składania ofert bieg terminu związania ofertą ulega zawieszeniu do czasu ostatecznego jego rozstrzygnięcia.

XIV. Opis sposobu przygotowywania ofert:

1. Oferta musi być sporządzona w języku polskim i napisana pismem maszynowym, komputerowym lub ręcznie nieścieralnym atramentem.
2. Oferta powinna być zgodna z wymogami SIWZ.
3. Ofertę należy przedstawić wg formularzy stanowiących załączniki do SIWZ.
4. Wykonawca nie może dokonać zmian ani też wycofać oferty po upływie terminu składania ofert.
5. Koszty związane z przygotowaniem oferty ponosi składający ofertę.
6. Oferta oraz wymagane formularze, zestawienia i wykazy składane wraz z ofertą wymagają podpisu osób uprawnionych do reprezentowania firmy na zewnątrz, zgodnie z formą reprezentacji Wykonawcy określoną w rejestrze handlowym lub innym dokumencie, właściwym

dla formy organizacyjnej firmy Wykonawcy i zaciągania zobowiązań w wysokości odpowiadającej cenie oferty.

7. Oferta podpisana przez upoważnionego przedstawiciela Wykonawcy wymaga załączenia właściwego pełnomocnictwa lub umocowania prawnego. Punkt XXVI SIWZ stosuje się odpowiednio.

8. Dokumenty winny być sporządzone zgodnie z zaleceniami oraz przedstawionymi przez Zamawiającego wzorcami (załącznikami), zawierać informacje i dane określone w tych dokumentach.

9. Wszelkie poprawki lub zmiany w tekście oferty muszą być parafowane własnoręcznie przez osobę podpisującą ofertę.

10. Wszystkie strony oferty powinny być kolejno ponumerowane oraz spięte (zszyte) w sposób trwały, zapobiegający możliwości dekompletacji zawartości oferty.

11. Ofertę należy złożyć w zamkniętej kopercie gwarantującą zachowanie w poufności jej zawartość oraz zabezpieczających jej nienaruszalność do terminu otwarcia ofert.

12. Kopertę należy zaadresować i opisać według poniższego wzoru:

Zespół Szkół Technicznych im. gen. Władysława Andersa

w Białymstoku

ul. Stołeczna 21, 15-879 Białystok

Zakup i dostawa drobnego sprzętu do pracowni:

obróbki ręcznej i maszynowej,

i metrologii technicznej.

sygn. ZP-10/ZST/POKL9.2/14

Nie otwierać przed 24 lipca 2014 r., godz. 09:01

13. Wykonawca zgodnie z postanowieniami art. 84 ust. 1 ustawy PZP może wprowadzić zmiany lub wycofać złożoną ofertę pod warunkiem, że Zamawiający otrzyma pisemne powiadomienie. Wprowadzenie zmian lub wycofanie oferty przed terminem składania ofert powinno być opieczętowane i dostarczone w zamkniętej kopercie z napisem:

Oferta na:

Zakup i dostawa drobnego sprzętu do pracowni:

obróbki ręcznej i maszynowej,

i metrologii technicznej.

sygn. ZP-10/ZST/POKL9.2/14

„ZMIANA” lub „WYCOFANIE”.

14. Zamawiający nie ponosi odpowiedzialności za zdarzenia wynikające z nienależytego oznakowania koperty/opakowania lub braku którejkolwiek z wymaganych informacji.

XV. Informacja o zamówieniach wariantowych:

Zamawiający **nie dopuszcza** możliwości składania ofert wariantowych.

XVI. Miejsce oraz termin składania i otwarcia ofert:

1. Oferty należy składać w sekretariacie Zamawiającego do 24 lipca 2014 r., do godz. 09:00.
2. Decyduje **data wpływu oferty** a nie data stempla pocztowego.
3. Oferty, które wpłyną po wyznaczonym terminie pozostaną w dokumentacji przetargowej bez otwierania. O zaistniałym fakcie Zamawiający niezwłocznie powiadomi oferenta.
4. Otwarcie ofert nastąpi 24 lipca 2014 r. o godz. 09:01 w siedzibie Zamawiającego. Informacji o miejscu otwarcia ofert udzieli pracownicy sekretariatu.
5. Otwarcie ofert jest jawne.
6. Bezpośrednio przed otwarciem ofert Zamawiający poda kwotę, jaką zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia.
7. Podczas otwarcia ofert podaje się nazwę (firmy) oraz adresy Wykonawców, informacje dotyczące ceny oraz – jeśli dotyczy – terminu wykonania zamówienia, okresu gwarancji i warunków płatności zawartych w ofertach.
8. Na wniosek Wykonawcy, który nie był obecny przy otwarciu ofert, Zamawiający niezwłocznie przekaze informacje, o których mowa w ww. pkt. XVI.6-7. SIWZ

XVII. Opis sposobu obliczenia ceny:

1. Cena oferty brutto uwzględnia wszystkie zobowiązania publiczno - prawne, musi być podana w PLN cyfrowo i słownie.
2. Cena oferty – winna obejmować wszelkie koszty i składniki związane z realizacją zamówienia wynikające z SIWZ oraz wszelkie pozostałe koszty konieczne do poniesienia, a nie wymienione w dokumentach, dla prawidłowego i kompleksowego wykonania przedmiotu zamówienia.
3. Wszelkie pozostałe koszty konieczne do poniesienia celem terminowej i prawidłowej realizacji przedmiotu zamówienia oraz warunkami stawianymi przez Zamawiającego ponosi Wykonawca.
4. ~~skreślony.~~
5. Cenę należy zaokrąglić do dwóch miejsc po przecinku.
6. Cena może być tylko jedna za oferowany przedmiot zamówienia, nie dopuszcza się wariantowości cen.

7. Cena podana przez Wykonawcę nie będzie podlegała waloryzacji podczas wykonywania umowy.
8. Cena oferty nie ulega zmianie przez okres ważności oferty (związania ofertą).
9. Cenę za wykonanie przedmiotu zamówienia należy przedstawić w „Formularzu ofertowym” stanowiącym załącznik nr 1 do SIWZ.

XVIII. Informacje dotyczące obcych walut:

Zamawiający nie przewiduje rozliczenia w obcych walutach.

XIX. Opis kryteriów, którymi Zamawiający będzie się kierował przy wyborze oferty wraz z podaniem znaczenia tychże kryteriów i sposobu oceny ofert:

1. Kryterium wyboru Wykonawcy oceniane będzie, według następującej zasady:

$$\text{Łączna cena brutto} = 100 \%$$

2. Oferta spełniająca wymagania przedmiotowej SIWZ oraz wypełniająca w najwyższym stopniu wymagania określone w powyższym kryterium otrzyma maksymalną liczbę punktów. Pozostałym Wykonawcom, na bazie określonego kryterium, przypisana zostanie proporcjonalnie mniejsza liczba punktów. Wynik będzie traktowany jako wartość punktowa oferty.

3. Ocena punktowa kryterium dokonana zostanie zgodnie z formułą:

$$\text{Ilość punktów} = \frac{\text{Najniższa zaoferowana cena}}{\text{Cena oferty badanej}} \times 100 \text{ pkt.}$$

4. Jeżeli Zamawiający nie będzie mógł dokonać wyboru oferty najkorzystniejszej ze względu na to, że zostały złożone oferty o takiej samej cenie, wezwie Wykonawców, którzy złożyli te oferty, do złożenia ofert dodatkowych w określonym przez Zamawiającego terminie.

5. Wykonawcy składający oferty dodatkowe nie mogą zaoferować cen wyższych niż zadeklarowane w złożonych ofertach.

6. Realizacja zamówienia zostanie powierzona Wykonawcy, który uzyska najwyższą ilość punktów.

7. Zamawiający poprawia w ofercie:

- a. oczywiste omyłki pisarskie – omyłki nie budzące wątpliwości bezsporne – powstałe w sposób niezamierzony, przypadkowo, nieświadomie (automatycznie), a nadto takie, że każdy, nie znający sprawy równie łatwo zauważy jak i równie łatwo wskaże ten sam sposób jej poprawienia; o oczywistości omyłki świadczy więc kilka ww. cech, w tym sposób jej powstania – jednak sposób powstania musi wynikać wprost z charakteru omyłki, a nie z przeprowadzonego badania, co oznacza, że każdy powinien wskazać ten sam sposób powstania omyłki,

b. oczywiste omyłki rachunkowe, z uwzględnieniem konsekwencji rachunkowych dokonanych poprawek,

c. inne omyłki polegające na niezgodności oferty z SIWZ niepowodujące istotnych zmian w treści oferty

- niezwłocznie zawiadamiając o tym Wykonawcę, którego oferta została poprawiona.

8. Jeżeli Wykonawca, którego oferta została wybrana, będzie uchylał się od zawarcia umowy w sprawie niniejszego zamówienia, Zamawiający może wybrać ofertę najkorzystniejszą spośród pozostałych ofert, bez przeprowadzenia ponownej oceny, chyba, że zachodzą przesłanki, o których mowa w art. 93 ust. 1 ustawy PZP.

XX. Informacje o formalnościach, jakie powinny zostać dopełnione po wyborze oferty w celu zawarcia umowy w sprawie zamówienia publicznego:

1. Wykonawca na żądanie i w terminie ustalonym przez Zamawiającego przedstawi oryginalne dokumenty potwierdzające spełnianie wymagań określonych w pkt. IX.

2. W przypadku dokonania wyboru oferty Wykonawcy występującego wspólnie przed przystąpieniem do zawarcia umowy o zamówienie publiczne, przedłożona zostanie umowa regulująca współpracę Wykonawców występujących wspólnie.

3. Umowa, której istotne postanowienia (patrz cz.: XXII) ujęto w załączniku do SIWZ, zostanie zawarta w formie pisemnej z zachowaniem terminu określonego w art. 94 ustawy PZP.

4. O miejscu i terminie podpisania umowy Zamawiający powiadomi wybranego Wykonawcę.

XXI. Wymagania dotyczące zabezpieczenia należytego wykonania umowy:

Zamawiający nie żąda wniesienia zabezpieczenia należytego wykonania umowy.

XXII. Istotne dla stron postanowienia, które zostaną wprowadzone do treści zawieranej umowy:

Istotne postanowienia umowy zawarto w Załączniku nr 5 do SIWZ.

XXIII. Wysokość zwrotu kosztów udziału w postępowaniu:

Zamawiający nie przewiduje zwrotu kosztów udziału w niniejszym postępowaniu.

XXIV. Pouczenie o środkach ochrony prawnej przysługujących Wykonawcy w toku postępowania o udzielenie zamówienia:

1. Wykonawcy oraz innym osobom, których interes prawny w uzyskaniu zamówienia doznał lub może doznać uszczerbku w wyniku naruszenia przez Zamawiającego przepisów ustawy PZP, przysługują środki ochrony prawnej wynikające z art. 179 i nast. ww. ustawy.

2. Wykonawca może poinformować Zamawiającego o czynności niezgodnej z przepisami ustawy PZP, w terminie przewidzianym na wniesienie odwołania. Na rozstrzygnięcie informacji nie przysługuje odwołanie, chyba, że zachodzą przesłanki określone w art. 180 ust. 2 pkt 2–4 ustawy PZP.

XXV. Unieważnienie postępowania i odrzucenie oferty:

1. Unieważnienie postępowania nastąpi w przypadkach określonych w art. 93 ustawy PZP.
2. Zamawiający przewiduje unieważnienie przedmiotowego postępowania w przypadku nieprzyznania środków pochodzących z budżetu Unii Europejskiej niezbędnych do sfinansowania niniejszego zamówienia.
3. Odrzucenie oferty nastąpi w przypadkach określonych w art. 89 ust. 1 ustawy PZP.

XXVI. Pełnomocnictwo:

1. Gdy Wykonawcę reprezentuje pełnomocnik, do oferty należy dołączyć pełnomocnictwo określające zakres upoważnienia i podpisane przez osoby reprezentujące osobę prawną lub fizyczną.
2. Zgodnie z rozporządzeniem z 19 lutego 2013 r., dokumenty należy złożyć w formie oryginału lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem przez Wykonawcę.
3. Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentu wyłącznie wtedy, gdy złożona przez Wykonawcę kopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwości co do jej prawdziwości.

XXVII. Sprawy nieuregulowane postanowieniami SIWZ:

W sprawach nieuregulowanych niniejszą SIWZ, zastosowanie mają przepisy ustawy PZP i Kodeksu Cywilnego.