

badać, poszukiwać	research
chwyt, część chwytywa	shank
cykl stały	fixed cycle, canned cycle
dane	data
dane wejściowe	input data
data	date
dostosować	submit
frez	mill
funkcja posuwu	feed function
funkcja przygotowawcza	preparatory function
wywołanie programu	program name serach
gniazdo	tool bore
instrukcja wykonawcza	operational statement
interpolacja	interpolation
kasować	cancel
kasowanie funkcji	cancel
kąt (kierunku) ruchu posuwowego	feed motion angle
kąty narzędzia	tool angles
kąty robocze	working angles
kierunek ruchu głównego	direction of primary motion
kierunek ruchu posuwowego	direction of feed motion
kompensacja promienia narzędzia	cutter compensation
koniec danych	end of data
koniec programu	end of program
korekcja długości narzędzia	tool length offset
korekcja parametrów	override
łuk o zwrocie dodatnim	counter-clockwise
łuk o zwrocie ujemnym	clockwise arc
miejsce, pozycja	position
obliczać, skala	scale berechnen,
odbicie lustrzane	mirror image function
operacja, działanie	operation
ostrze (elementarne)	wedge
ostrze (robocze)	cutting part
oś	axis
oznaczać	tick

plik, rejestr	file
początek układu współrzędnych maszyny	workpiece coordinate origin machine
początek układu	machine coordinate origin
podprogram	subprogram
polecenie	command
porządkować, dopisywać	match
postój	dwell
powierzchnia obrabiana	work surface
powierzchnia obrobiona	machined surface
powierzchnia przejściowa	transient surface
powierzchnia skrawania	transient surface
pozycja wymiany	home position
pozycja wymiany narzędzi	tool change position
praca blok po bloku single	block of operation
prędkość posuwu	feed speed
prędkość skrawania	cutting speed
produkcja	output
programowanie przyrostowe	incremental programming
programowanie ręczne	manual part programming
promień naroża	corner radius
przełącznik s	witch
przerwanie posuwu	feed hold
przestrzeń	area
punkt referencyjny	reference position
rejestracja	registration
ręczne wprowadzanie danych	manual data input, MDI
ruch posuwowy	feed motion
sterowanie kształtowe	contouring
sterowanie numeryczne	numerical control, NC
sterowanie odcinkowe	line motion control
sterowanie punktowe	positioning control system
sterowanie ręczne	command mode
stop opcjonalny	optional stop
stop zorientowany wrzeciona	oriented spindle
śledzić, szkicować, kreślić	trace
tor narzędzia	tool path

tryb	mode
tryb rozkazu	command modal
układ współrzędnych	workpiece coordinate system
układ współrzędnych maszyny	coordinate system
układ współrzędnych narzędzi	tool coordinate system
ustawienie	setup
warunkowe pominięcie bloku	optional block skip
wiertło	drill
wprowadzenie	input
współrzędna	coordinate
współrzędne absolutne	absolute coordinates
wstrzymać, kontrolować	check
wycierać, zamazywać	eras
wymiarowanie absolutne	absolute dimension
wymiarowanie przyrostowe	dimension incrementale
współrzędne przyrostowe	dimension incrementale
wywołanie programu	program name serach
wywołanie programu	program number serach
zmienna lokalna	local variable