Załącznik nr 3 do SIWZ

**Znak sprawy: 26.3.2020**

Opis przedmiotu zamówienia

***Część III – Wyposażenie - stanowisko tapicerskie***

Sprzęt nowy, nieużywany. Wykonawca zapewni dostarczenie, wniesienie do wskazanej lokalizacji, zamontowanie oraz przeszkolenie w języku polskim (czas szkolenia: min. 2h). Wraz z dostarczonym sprzętem Wykonawca przekaże dokumentację techniczno-ruchową sprzętu, instrukcje obsługi, karty gwarancyjne oraz wszelkie atesty, aprobaty, dokumenty dopuszczające do użytku sprzętu.

**CPV:** [**43810000-4**](https://www.portalzp.pl/kody-cpv/szczegoly/urzadzenia-do-obrobki-drewna-5801) Urządzenia do obróbki drewna

**39162110-9** Sprzęt dydaktyczny

[**42990000-2**](https://www.portalzp.pl/kody-cpv/szczegoly/rozne-maszyny-specjalnego-zastosowania-5632) Różne maszyny specjalnego zastosowania

**PRASA MONTAŻOWA DO KLEJENIA ELEMENTÓW DREWNIANYCH – 3 szt.**

Specyfikacja techniczna:

* maksymalna długość elementów klejonych: 3000 mm
* maksymalna szerokość elementów klejonych: 2000 mm
* grubość elementów klejonych: 0 -100 mm
* długość prasy: max. 3500 mm
* głębokość prasy: max. 1300 mm
* wysokość prasy: max. 2700 mm
* ciśnienie stosowane: 0,3 - 0,8 MPa
* umożliwia montaż/klejenie elementów stolarki otworowej, mebli, architektury ogrodowej, konstrukcji ramowych
* umożliwia klejenie elementów drewnianych o różnych kształtach i gabarytach (drzwi, okna, elementy ramowe, łuki, elementy mebli - płaskie i przestrzenne, proste i krzywoliniowe), klejenie drewna w płyty, bloki itp.
* możliwość klejenia różnorodnych elementów na prasie w tym samym czasie
* prosta i szybka wymiana/uzupełnianie osprzętu na płycie
* wyposażona w system bolców szybkołącznych
* prasa montażowa wyposażona w płytę otworową. Płyta stanowić ma płaszczyznę pola roboczego, na której opierają się montowane elementy drewniane. Do płyty mocowany osprzęt za pomocą bolców szybkołącznych
* osprzęt: siłowniki pneumatyczne, przeponowe, tłokowe, hydrauliczne, zębate, dystanse, formy kształtowe, belki oporowe. Montowane na płycie siłowniki pneumatyczne tłokowe mogą być proste i kątowe - ustawiane magnesem
* prasa wyposażona jest w belki oporowe - pionowe i poziome z możliwością regulacji kąta prostego
* na torach jezdnych zamontowane ruchome belki, na których można zamocować dociski wyrównujące prostopadłe, zapobiegające wyboczeniom.

**PRASA MONTAŻOWA DO KLEJENIA KORPUSÓW – 9 szt.**

Specyfikacja techniczna:

* rama bazowa winna być wykonana z profili o grubych ściankach, pomalowana proszkowo, ramiona dociskowe galwanicznie ocynkowane
* rama prasy z trzema pionowymi belkami
* 3 aparaty dociskowe z listwą zębatą oraz podstawą podtrzymującą element
* zespół do prasowania ram w poziomie z 2 aparatami dociskowymi z listwami zębatymi
* nakładka na korpus prasy ramowej z zastosowaniem jako prasy do korpusów lub prasy wielofunkcyjnej
* wymiary zamocowania: min. 2500 x 1200 mm
* siła docisku (krótka): ok. 1800 kg, nacisk stały: ok. 500 kg

**ZSZYWARKA DO FORMATEK – 1 szt.**

Zszywarka do forniru ze stałą prędkością oraz regulowaną temperaturą. Wersja z korpusem w zestawie jako maszyna stacjonarna. Specyfikacja techniczna:

* moc całkowita: min. 0,18 KW
* szerokość robocza: min. 650 mm
* wysokość robocza: min. 0,4-2 mm
* prędkość posuwu: min. 8 m / min
* waga: max. 100kg
* wyposażenie standardowe: szpula nici termoprzylepnej, igły, szczypce, płyn antyadhezyjny

**KRAJARKA TAŚMOWA – 1 szt.**

Urządzenie do precyzyjnego wykrawania elementów odzieży z różnych rodzajów materiałów, ułożonych w wielowarstwowe pokłady, gdzie ich łączna maksymalna grubość wynosi 200 mm, a w przypadku ocieplin 300 mm. Specyfikacja techniczna:

* blokada chwytającą taśmę w przypadku jej zerwania
* zamontowany falownik
* płynna regulacja prędkości
* system odpylający
* system silikonowania
* długość ramienia do 500 mm
* zasilanie: 230/400 V
* rozmiar blatu: maksymalnie 1000 x 1200 mm
* w komplecie: klucze serwisowe, zapasowe taśmy

**STANOWISKO TRASOWANIA I ROZKROJU TKANIN I INNYCH MATERIAŁÓW TAPICERSKICH –
1 szt.**

Specyfikacja techniczna:

* konstrukcja stołu oparta na stalowych profilach, górna warstwa blatu roboczego wykonana ze stali o grubości min. 2mm
* sterowanie automatyką: nożne, z obu stron stołu
* stół wyposażony w przyłącze (wyjście) do urządzeń pneumatycznych oraz szufladę na podręczne akcesoria tapicerskie
* po odłączeniu zasilania, funkcja automatycznego blokowania (bez opadnięcia blatu)
* ciśnienie robocze: do 6 bar (87 PSI)
* wymiary blatu: max. 2000 mm x 1000 mm
* cylinder pneumatyczny: D125x600
* wysokość: minimalna: do 320 mm, maksymalna: do1280 mm
* udźwig maksymalny: do 130 kg

**STANOWISKO MONTAŻU WYROBÓW TAPICERSKICH – 1 szt.**

Konstrukcja z profili stalowych malowana proszkowo z osadzonym obrotowym blatem o grubości min. 18 mm, pokryty blachą kwasoodporną o grubości min. 2 mm. Całość mechanizmu podnoszenia wraz z pneumatyką ma być osłonięta teleskopowo stalową blachą lakierowaną proszkowo. Elementy przyłączy pneumatycznych mają być chowane do środka urządzenia.

Specyfikacja techniczna:

* ciśnienie robocze: do 6 bar
* wymiary blatu: do 1200 x 800mm
* cylinder pneumatyczny: D125x200
* wysokość minimalna: do 500 mm, maksymalna: do 820 mm
* udźwig maksymalny: do 90 kg