

Zadanie 1.

Najczęściej stosowanym rozwiązaniem mocowania obrabianego materiału w centrach obróbczych CNC jest docisk:

- A. Śrubowy.
- B. Hydrauliczny.
- C. Mimośrodowy.
- D. Pneumatyczny.

Zadanie 2.

Metoda formowania i oklejania wąskich płaszczyzn zwana softformingiem polega na

- A. Oklejaniu wąskich płaszczyzn taśmą papierową.
- B. Oklejaniu wąskich płaszczyzn okleiną naturalną.
- C. Frezowaniu krawędzi z jednoczesnym jej okleinowaniem.
- D. Doklejaniu listwy drewnianej i frezowaniu krawędzi.

Zadanie 3.

Linia gruba w rysunku technicznym służy do:

- A. Zaznaczania wyrwań.
- B. Rysowania konturów.
- C. Kreskowania rysunków.
- D. Zaznaczania przekrojów.

Zadanie 4.

Do oklejania szerokich płaszczyzn elementów meblowych folią meblową nie zaleca się stosowania:

- A. Prasy wałowej.
- B. Ścisku stolarskiego.
- C. Prasy jednopółkowej.
- D. Hydraulicznej prasy wielopółkowej.

Zadanie 5.

Na rysunku przedstawiono system drzwi:



- A. Przesuwno-obrotowych.
- B. Przesuwnych z prowadzeniem górnym.
- C. Przesuwnych z prowadzeniem dolnym.
- D. Przesuwno-łamanych z prowadzeniem ślizgowym.

Zadanie 6.

Renowacja mebla, który jest wpisany do rejestru konserwatorskiego wymaga:

- A. Zgody właściciela wyrobu.
- B. Podjęcia naprawy bez zgody konserwatora.
- C. Przeprowadzenia naprawy w trybie nakazowym.
- D. Zgody konserwatora i zatwierdzonego przez niego planu naprawy.

Zadanie 7.

Metoda mierzenia wilgotności drewna wilgotnościomierzem wymaga ustalenia parametrów mierzonego drewna w postaci:

- A. Gatunku drewna i jego grubości.
- B. Gatunku drewna i jego temperatury.
- C. Grubości drewna i temperatury otoczenia.
- D. Temperatury otoczenia i temperatury drewna.

Zadanie 8.

Meble, ze względu na konstrukcję, dzielimy na:

- A. Szkieletowe i skrzyniowe.
- B. Meble do siedzenia i do spania.
- C. Drewniane i z tworzyw sztucznych.
- D. Z widocznym i niewidocznym podłożem.

Zadanie 9.

Tarcicę obrzynaną sosnową ze śladami zgnilizny twardej należy sklasyfikować w:

- A. I klasie jakości.
- B. II klasie jakości.
- C. III klasie jakości.
- D. IV klasie jakości.

Zadanie 10.

Który z wymienionych czynników może być powodem niedostatecznego połysku powłoki lakierniczej?

- A. Zbyt wilgotne podłoże.
- B. Za mała ilość utwardzacza.
- C. Zbyt szybkie suszenie powłoki.
- D. Za mała lepkość mieszaniny malarskiej.