

Zadanie 1

Wykładanie powierzchni drewna szlachetnymi kamieniami, metalami to:

- A. Fladrowanie.
- B. Inkrustacja.
- C. Imitacja.
- D. Intarsja.

Zadanie 2

Wiedząc, że masa deski w stanie absolutnie suchym wynosi 10 kg, oblicz masę deski przy oczekiwanej wilgotności 10%. Można skorzystać z podanego wzoru.

$$W = \frac{M_1 - M_0}{M_0} \cdot 100 [\%]$$

- A. 10,0 kg.
- B. 11,0 kg.
- C. 12,0 kg.
- D. 13,0 kg.

Zadanie 3


Ile lakieru potrzeba do wykończenia elementów o łącznej powierzchni 6 m² przy normie zużycia 125 g/m²?

- A. 0,075 kg.
- B. 0,325 kg.
- C. 0,750 kg.
- D. 7,500 kg.

Zadanie 4

Dwustronna wielkość rozwarcia piły tarczowej zwykłej o średnicy 700 mm i grubości 5,0 mm wynosi:

ROZWARCIE ZĘBÓW W PIŁACH TARCZOWYCH ZWYKŁYCH WG PN 76/D-54502:

	Grubość piły „S”					
	do 2,8	3,0-3,5	4,0	4,5	5,0	5,5
	Rozwarcie na stronę „b”					
100 - 220	0,35					
230-315	0,45	0,60				
350 - 400	0,60	0,70	0,80			
425 - 500	0,80	0,90	1,0			
520 - 550						
600 - 710		1,1		1,2	1,3	
800 - 900		1,2		1,3		1,4
1000 - 1250				1,4		1,6

- A. 1,3 mm.
- B. 1,4 mm.
- C. 2,6 mm.
- D. 2,8 mm.

Zadanie 5

Odwołanie przesunięcia punktu zerowego realizowane jest funkcją:

- A. G40.
- B. G53.
- C. G54.
- D. G71.

Zadanie 6

Obróbka podstawowa elementu toczonego przebiega następująco.

- A. Manipulacja tarcicy, piłowanie wzdłużne, struganie powierzchni podstawowych, struganie grubościowo-szerokościowe, struganie krawędzi do ośmiokąta.
- B. Piłowanie wzdłużne, manipulacja tarcicy, struganie powierzchni podstawowych, struganie krawędzi do uzyskania ośmiokąta, struganie grubościowo-szerokościowe.
- C. Manipulacja tarcicy, piłowanie wzdłużne, struganie grubościowo-szerokościowe, struganie powierzchni podstawowych, struganie krawędzi do uzyskania ośmiokąta.
- D. Piłowanie wzdłużne, manipulacja tarcicy, struganie powierzchni podstawowych, struganie krawędzi do uzyskania ośmiokąta, struganie grubościowo-szerokościowe.

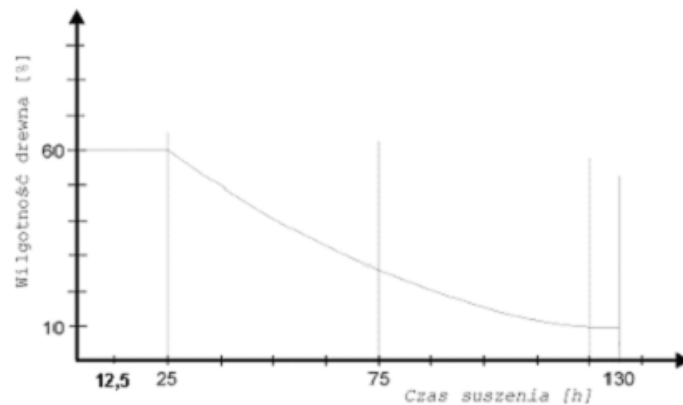
Zadanie 7

Podczas wykonywania rozkroju elementu płytowego w pierwszej kolejności należy przeprowadzić piłowanie wzdłużne linii oznaczonej:

- A. Kreskami pojedynczymi.
- B. Kreskami podwójnymi.
- C. Krzyżykiem.
- D. Linia falistą.

Zadanie 8

Czas niezbędny do osiągnięcia wilgotności 20% wynosi około:



- A. 26 godz.
- B. 76 godz.
- C. 88 godz.
- D. 130 godz.

Zadanie 9

Sortyment tarcicy obrzynanej o grubości 16-50 mm to:

- A. Deseczka.
- B. Deska.
- C. Listwa.
- D. Łata.

Zadanie 10.

Brak zapadek przeciwozrutowych w strugarce grubiarce może spowodować podczas strugania

- A. Uszkodzenie, noży strugarki.
- B. Zmiany wymiarów elementu.
- C. Uszkodzenie wału nożowego.
- D. Odrzuceni elementu obrabianego.