

Zadanie 1

Łączny czas klejenia roztworem kleju mocznikowego w temperaturze 60°C wynosi:

Czas i temperatura klejenia roztworem kleju mocznikowego

Oznaczenie czasu w minutach	Klej MC-60 „na zimno” utwardzacz UZP								Klej KMC-40 „na gorąco” utwardzacz UGP						
	Temperatura klejenia w °C														
	15	20	30	50	60	70	80	95	105	15	20	30	80	95	105
blachy grzejne				plyty grzejne			plyty grzejne								
Czas otwarty	30	15	7	—	—	—	—	—	—	40	30	10	—	—	—
Czas załadunku elementów	—	—	—	3	2,5	2	1,5	0,75	0,5	—	—	—	1,75	1	0,75
Czas zasadniczy klejenia	180	90	40	35	27	20	5	3	2	—	—	—	10	7	5

- A. 29,5 min.
- B. 27,0 min.
- C. 22,0 min
- D. 20,0 min

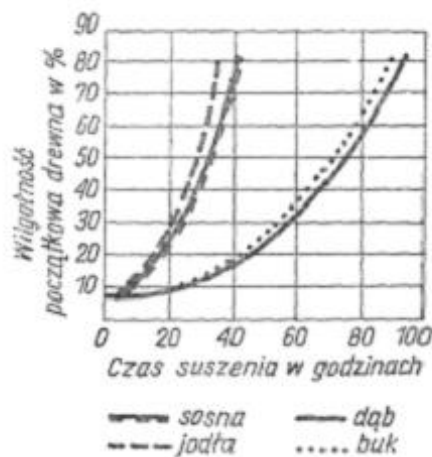
Zadanie 2

Składnia programu G95 F100.

- A. Ustala posuw w mm/min.
- B. Ustala posuw w mm/obrót.
- C. Ustala stałą prędkość obrotową.
- D. Ustala stałą szybkość skrawania.

Zadanie 3

Czas suszenia tarcicy dębowej o wilgotności początkowej 60% wynosi:



- A. 30 godzin.
- B. 35 godzin.
- C. 78 godzin.
- D. 81 godzin.

Zadanie 4

Ile kosztuje 100 elementów tarcicy wymiarowej o wymiarach: grubość – 22 mm, szerokość – 20 cm, długość – 2 m przy cenie tarcicy 1000 zł/m³?

- A. 8,80 zł.
- B. 88,00 zł.
- C. 880,00 zł.
- D. 8880,00 zł.

Zadanie 5

Czas główny wykonania jednego elementu nogi do taboretu wynosi 0,04 minuty a czas pomocniczy 0,06 minuty. Ile czasu zajmuje wykonanie 100 elementów?

- A. 1 min.
- B. 10 min.
- C. 100 min.
- D. 1000 min.

Zadanie 6


Miąższość netto 100 elementów wynosi 4 m³. ile tarcicy należy zamówić przy wydajności 60%?

- A. 3,667 m³.
- B. 4,667 m³.
- C. 5,667 m³.
- D. 6,667 m³..

Zadanie 7

Dwustronna wielkość rozwarcia piły tarczowej zwykłej o średnicy 710 mm i grubości 5,0 mm wynosi:

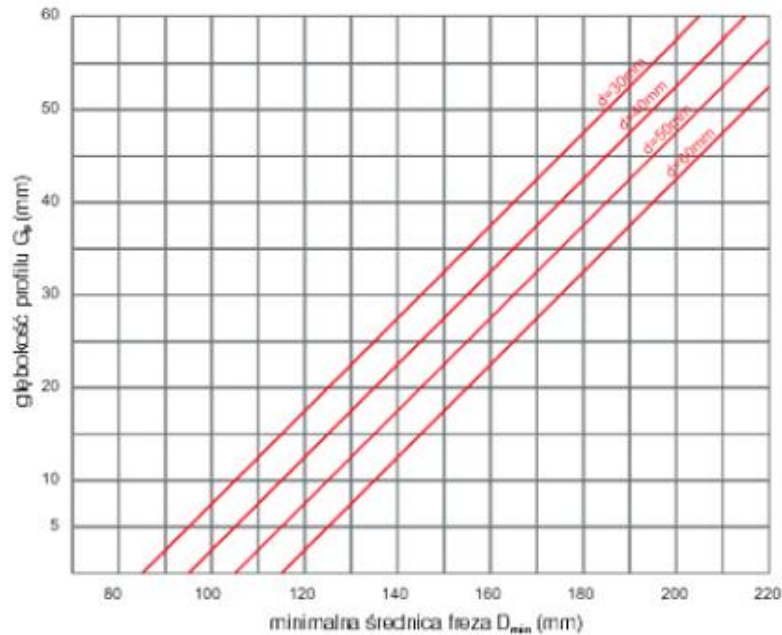
ROZWARCIE ZĘBÓW W PIŁACH TARCZOWYCH ZWYKŁYCH WG PN 76/D-54502:

	Grubość piły „S”					
	do 2,8	3,0-3,5	4,0	4,5	5,0	5,5
	Rozwarcie na stronę „b”					
100 – 220	0,35					
230-315	0,45	0,60				
350 – 400	0,60	0,70	0,80			
425 – 500	0,80	0,90	1,0			
520 – 550						
600 – 710		1,1		1,2	1,3	
800 – 900		1,2		1,3		1,4
1000 – 1250				1,4		1,6

- A. 1,3 mm.
- B. 1,4 mm.
- C. 2,6 mm.
- D. 2,8 mm.

Zadanie 8

Minimalna średnica frezu o średnicy otworu mocującego 40 mm do wykonania profili o głębokości 35 mm wynosi:



- A. 160 mm.
- B. 165 mm.
- C. 170 mm.
- D. 175 mm.

Zadanie 9

Na strugarce czterostronnej obrabiane są elementy o długości 2 m. Ile elementów zostanie wykonanych w ciągu jednej zmiany przy prędkości posuwu 15 m/min, podawanie elementów czoło w czoło i przy łącznym czasie pracy 50 min.

- A. 3225.
- B. 3600.
- C. 6450.
- D. 7200.

Zadanie 10

Prędkość obrotowa piły tarczowej to 2820 obr/min. Prędkość skrawania piły o średnicy 250 mm wynosi:

- A. 36,9 m/s.
- B. 35,9 m/s.
- C. 34,9 m/s.
- D. 33,9 m/s.