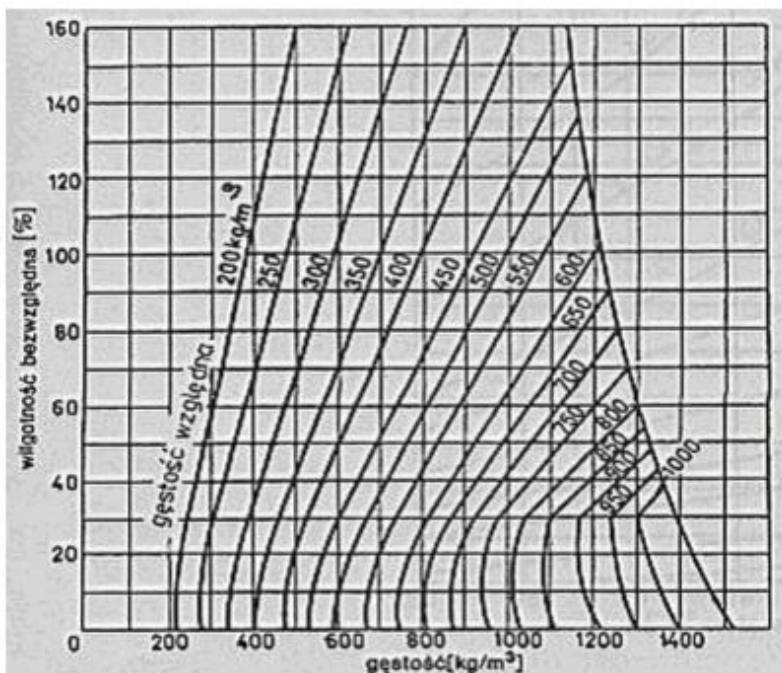


Zadanie 1

Odczytaj z wykresu, jaka jest gęstość drewna przy wilgotności bezwzględnej 80% i gęstości względnej 500 kg/m³.

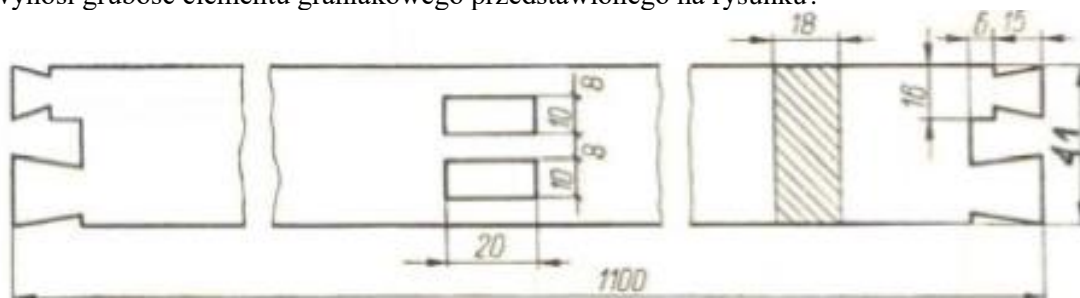


Wykres gęstości względnej drewna w funkcji gęstości i wilgotności bezwzględnej.

- A. 900 kg/m³.
- B. 850 kg/m³.
- C. 325 kg/m³.
- D. 200 kg/m³.

Zadanie 2

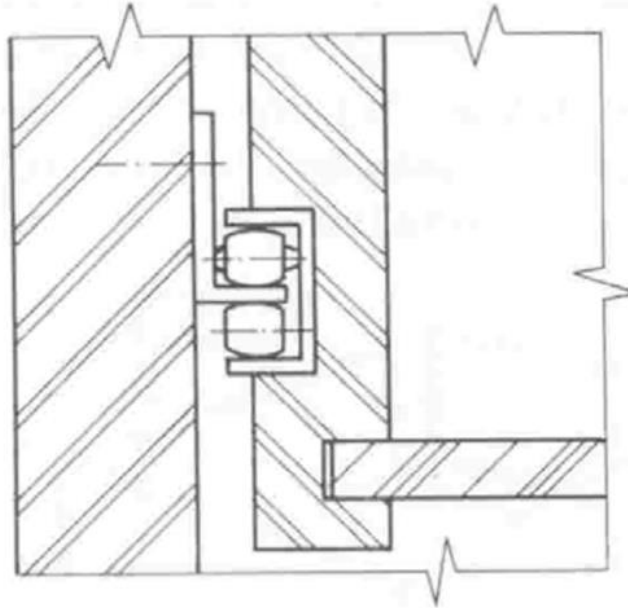
Ile wynosi grubość elementu graniakowego przedstawionego na rysunku?



- A. 15 mm.
- B. 16 mm.
- C. 18 mm.
- D. 20 mm.

Zadanie 3

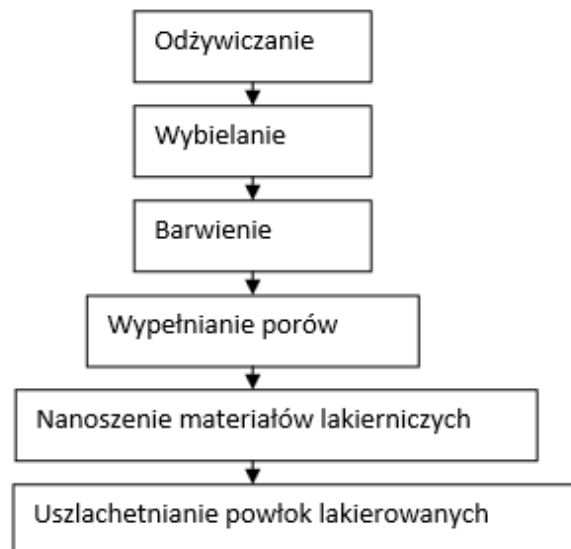
Szczegół konstrukcyjny zamieszczony na rysunku przedstawia mocowanie szuflady w korpusie mebla przy użyciu:



- A. Listew zaczepowych.
- B. Listew prowadzących.
- C. Prowadnic rolkowych.
- D. Prowadnic ślimakowych.

Zadanie 4

Operacje technologiczne przedstawione na schemacie blokowym dotyczą:



- A. Fladowania.
- B. Laminowania.
- C. Wykańczania kryjącego.
- D. Wykańczania przezroczystego.

Zadanie 5

Z informacji zamieszczonej w katalogu „Narzędzia do obróbki drewna” wynika, że ściernicami diamentowymi o parametrach : ziarnistość D-126, koncentracja C-75, twardość – M, powinny być ostrzone:

<p style="text-align: center;">Katalog - „Narzędzia do obróbki drewna” (fragment) Zalecane ściernice do ostrzenia narzędzi do obróbki drewna.</p> <ol style="list-style-type: none">1. Narzędzia (frezy, głowice) z ostrzami wykonanymi ze stali szybko tnącej (HSS) - powinny być ostrzone ściernicami borazonowymi o charakterystyce B-151, V-180, twardość - K.2. Narzędzia (frezy, głowice) z ostrzami wykonanymi z węgla spiekanego (HM) - powinny być ostrzone ściernicami diamentowymi typu 12A2, ziarnistość D - 126, koncentracja C - 75, twardość - M.3. Piły i frezy piłkowe z ostrzami wykonanymi z węgla spiekanego (HM) powinny być ostrzone:<ol style="list-style-type: none">a) płaszczyna natarcia – tarcza diamentowa VB8 125x10/32 o ziarnistości D - 126, koncentracja C-75, twardość - K,b) płaszczyna przyłożenia - tarcza diamentowa VD14 125 x 8 / 32 o ziarnistości D - 126, koncentracja C-75, twardość - K.
--

- A. Głowice i frezy z ostrzami z węgla spiekanego.
- B. Frezy i piły z ostrzami ze stali szybko tnącej.
- C. Frezy piłkowe z ostrzami z węgla spiekanego.
- D. Piły i frezy z ostrzami z węgla spiekanego.

Zadanie 6

Na podstawie fragmentu normy dotyczącej cechowania tarcicy eksportowej można stwierdzić, że tarcica o grubości 63 mm powinna być cechowana na:

<p>Cechowanie Każda sztuka tarcicy powinna być na czołach cechowana znakiem zawierającym godło państwowe między literami P i L. Cechowanie powinno być wykonane czytelnie farbą czerwień sygnałowa. Tarcica nieobrzuwana o grubości poniżej 30 mm powinna być cechowana na płaszczynie w odległości około 0,10 m od czoła, natomiast tarcica o grubości 38 mm i powyżej powinna być cechowana na obydwu czołach. Listwy i łąty, krawędziaki i belki powinny być cechowane znakiem zakładu.</p>

- A. Jednej płaszczynie w odległości około 0,10 m od czoła.
- B. Jednej płaszczynie w środku odległości tarcicy.
- C. Obydwu płaszczynach.
- D. Obydwu czołach.

Zadanie 7

Z informacji zamieszczonej w miesięczniku „Przemysł Drzewny”, dotyczącej nowoczesnych technologii w tartacznictwie odczytaj, które z urządzeń można zastosować do usuwania napływów korzeniowych?

„Przemysł Drzewny”

Firma szwedzka na seminarium na Wydziale Technologii Drewna SGGW w Warszawie zaprezentowała nowoczesne technologie w tartacznictwie. Technologia przetarcia drewna okrągłego oferowana przez tę firmę jest oparta na liniach, w skład których wchodzi: nowoczesne systemy pomiarowe, korowarki, pilarki ramowe, pilarki taśmowe i tarczowe, rębaki stacjonarne i mobilne, sortowniki zrębków, urządzenia transportujące oraz ostatnią nowością są reduktory napływów korzeniowych do drewna iglastego i liściastego. Firma produkuje reduktory o różnych wydajnościach dla małych i dużych tartaków. Redukcja napływów odbywa się przed korowaniem. Operacja ta ułatwia późniejsze korowanie oraz prowadzi do zwiększenia wydajności przetarcia(..)

- A. Rębak.
- B. Reduktor.
- C. Sortownik.
- D. Korowarkę.

Zadanie 8

Korzystając z tabeli określ, jaką minimalną średnicę tarcz dociskowych należy dobrać do piły tarczowej, której średnica zewnętrzna wynosi 300 mm, a średnica otworu 30 mm.

Zalecane średnice tarcz dociskowych dla odpowiednich wielkości pił tarczowych.			
Średnica zewnętrzna mm	Średnica otworu mm	Średnica tarcz dociskowych	
		minimalna mm	maksymalna mm
100	20	50	50
125	20	50	50
125	30	60	60
150	30	80	80
180	30	80	80
200	30	80	80
250	30	80	100
250	60	90	110
300	30	100	120
300	60	100	120
300	80	120	140
355	30	110	110
355	80	120	160
400	30	120	120
400	80	140	160
450	30	120	120
450	80	140	160
520	30	140	140

- A. 80 mm.
- B. 100 mm.
- C. 110 mm.
- D. 120 mm.

Zadanie 9

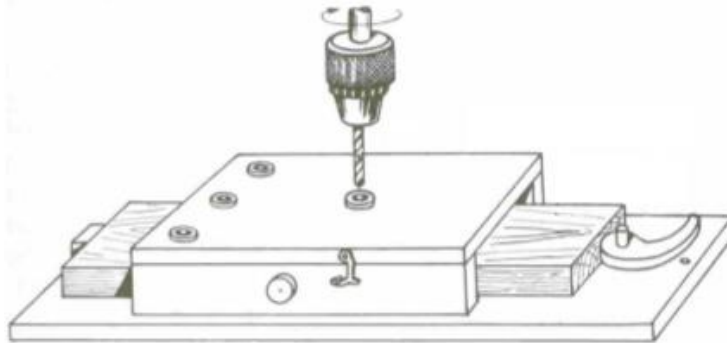
Korzystając z tabeli, określ czas parzenia przed gięciem elementów bukowych o wymiarach: długość – 800 mm, szerokość – 25 mm, grubość - 22 mm.

Wpływ gatunku i grubości drewna na czas parzenia.		
Gatunek drewna	Grubość elementu mm	Czas parzenia min
Sosna	5 – 10	25 - 30
	11 - 15	40 – 50
	16 - 20	60 – 75
	21 - 25	90 - 105
Jesion dąb, buk	5 – 10	30 – 40
	11 - 15	50 – 60
	16 - 20	75 – 90
	21 - 25	105 - 120

- A. 60 – 75 min.
- B. 75 – 90 min.
- C. 90 – 105 min.
- D. 105 – 120 min.

Zadanie 10

Z rysunku zamieszczonego w dokumentacji technicznej wiertarki wynika, iż w celu prawidłowego przeprowadzenia procesu wiercenia należy wykorzystać:



- A. Listwę oporową z zaciskiem pneumatycznym.
- B. Oprzyrządowanie z grzebieniem oporowym.
- C. Skrzynkę wiertniczą.
- D. Dociski śrubowe.