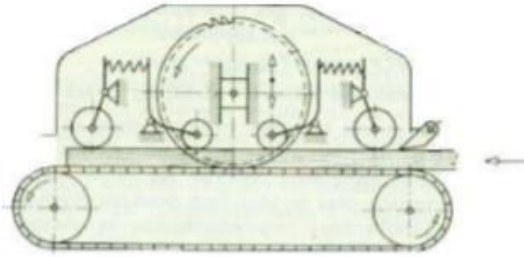


Zadanie 1

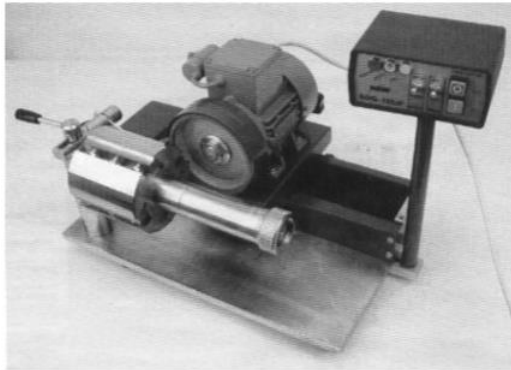
Obrabiarka, której schemat został przedstawiony na rysunku, służy do:



- A. Piłowania szerokiej tarcicy na wąskie elementy.
- B. Wstępnego szlifowania szerokiej tarcicy.
- C. Frezowania prostoliniowego.
- D. Strugania grubościowego.

Zadanie 2

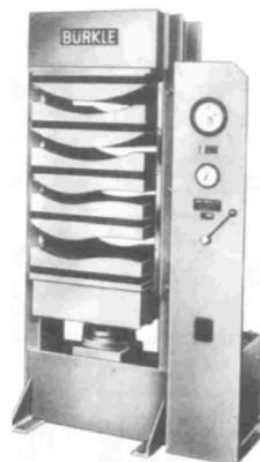
Pokazane na zdjęciu urządzenie służy do:



- A. Ostrzenia noży strugarskich bezpośrednio w głowicy.
- B. Sprawdzenia ustawienia noży strugarskich.
- C. Wyrównoważenia głowicy strugarskiej.
- D. Hartowania noży strugarskich.

Zadanie 3

Pokazana na zdjęciu obrabiarka, to:



- A. Giętarko-sklejarka do pojedynczych elementów.
- B. Giętarko-sklejarka do kilku elementów.
- C. Giętarka z formą obrotową.
- D. Giętarka rolkowa.

Zadanie 4

Oblicz na podstawie tabeli, ile wynosi odpad płyty laminowanej przy wykonaniu drzwi szafki kuchennej:

Nazwa elementu	Liczba elementów	Rodzaj materiału	Wymiary elementu netto, mm			Masa ^o netto, m ²	Wymiary elementu brutto, mm			Wskaźnik wydajności	Zużycie materiału m ²	Odpad ogółem
			Długość	Szerokość	Grubość		Długość	Szerokość	Grubość			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	12	13	14
Drzwi szafki kuchennej	1 szt.	Płyta wiórowa laminowana	726	494	18	0,36 0	751	519	18	88%	0,40 8	?

- A. 0,048 m².
- B. 0,018 m².
- C. 0,030 m².
- D. 0,050 m².

Zadanie 5

Ile tarcicy netto w m³ jest potrzebne do wykonania trzech elementów z drewna o wymiarach: długość – 2 m, szerokość – 0,5 m, grubość – 0,032 m?

- A. 0,032 m³.
- B. 0,096 m³.
- C. 0,300 m³.
- D. 0,192 m³.

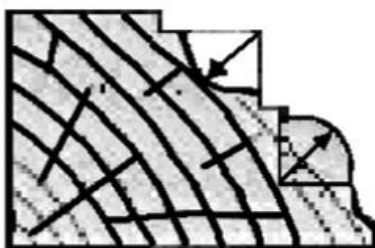
Zadanie 6

Obrabiarka na której należy wykonać struganie bazujące elementów z materiałów tarcz, to:

- A. Frezarka górnwrzecionowa.
- B. Frezarka dolnwrzecionowa.
- C. Strugarka wyrówniarka.
- D. Strugarka grubiarcka.

Zadanie 7

Do wykonania przedstawionego na rysunku profilu elementu z drewna należy zastosować:



- A. Wiertarkę wielowrzecionową.
- B. Frezarkę dolnwrzecionową.
- C. Pilarckę.
- D. Tokarkę.

Zadanie 8

Źródłem ruchu powietrza w instalacjach odpylających są:

- A. Wentylatory promieniowe.
- B. Dmuchawy osiowe.
- C. Sprężarki tłokowe.
- D. Filtry powietrza.

Zadanie 9

Na podstawie tabeli określ zakres prędkości posuwu przy piłowaniu poprzecznym elementów drewnianych pilarką tarczową poprzeczną jednopiłową.

Obrabiarka	Dane techniczne	
Pilarka tarczowa poprzeczna jednopiłowa	Średnica piły:	350-500 mm
	Prędkość obwodowa piły:	50-75 m/s
	Prędkość posuwu ręcznego:	5-20 m/min
	Moc silnika:	3-5 kW
Pilarka tarczowa stolarska	Średnica piły:	250-500 mm
	Prędkość obwodowa piły:	50-100 m/s
	Prędkość posuwu:	10-20 m/s
	Moc silnika:	2,5-7,5 kW

- A. 250-500 m/min.
- B. 50-75 m/min.
- C. 10-20 m/min.
- D. 5-20 m/min.

Zadanie 10

Prace związane z usunięciem awarii linii lakierniczej w wyniku której stwierdzono znaczne stężenie oparów rozpuszczalników w powietrzu, wymagają zastosowania przez pracowników:

- A. Okularów ochronnych.
- B. Rękawic ochronnych.
- C. Aparatu tlenowego.
- D. Osłony na twarz.