

Zadanie 1

Zakład przemysłu drzewnego otrzymał zlecenie impregnacji podkładów kolejowych w stalowych autoklawach. W jakiej temperaturze należy przeprowadzić proces impregnacji?

- 10 – 20 °C.
- 20 – 35 °C.
- 65 – 100 °C.
- 140 – 180 °C.

Zadanie 2

We wstępnej fazie suszenia tarcicy iglastej, częściowo porażonej sinizną w suszarni komorowej należy zastosować specjalny zabieg polegający na:

- A. Podwyższeniu temperatury zakresu do 100 – 120 °C, a następnie jej nagłym obniżeniu.
- B. Zastosowaniu wstępnej wysokiej temperatury 70 – 75 °C przy 100% wilgotności.
- C. Obniżeniu temperatury do 60 °C przy 100% wilgotności powietrza.
- D. Działaniu temperaturą od 45 °C do 50 °C.

Zadanie 3

Na podstawie fragmentu karty technologicznej parowania drewna, dobierz czas parzenia drewna dębowego dla pryzm o grubości 35 cm i pryzm o grubości 25 cm w jednorazowym załadunku.

KARTA TECHNOLOGICZNA							
WYRÓB: pryzmy okleinowe							
OPERACJA: parowanie							
DANE TECHNOLOGICZNO – PRODUKCYJNE							
W okresie zimowym (przy temperaturze otoczenia poniżej 0°C)							
Drewno	Czas parzenia w godz. w zależności od grubości pryzm						
	20 cm	25 cm	30 cm	35 cm	40 cm	45 cm	50 cm
Dąb	8	10	14	18	24	30	35
Sosna	8	12	15	17,5	22	26	30
Modrzew	8,5	13	16	19	24	30	35
Orzech	-	22	29	34	40	46	50
Mahoń	-	11	15	18,5	24	31	36
Jesion	13	20	25	33	45	50	58
Buk	11	16	20	26	30	36	43

Uwaga:
Należy stosować czasy parowania przewidziane dla pryzm największej grubości w jednorazowym załadunku.
Np. jeśli w partii załadowanych pryzm najgrubsza ma 25 cm, a najcieńsza 20 cm, czas zmiękczenia należy ustalić przewidziany dla pryzm grubości 25 cm.

- A. 10 godz.
- B. 14 godz.
- C. 18 godz.
- D. 19 godz.

Zadanie 4

Określ na podstawie tabeli, jakiego kleju należy użyć do sklejenia elementów meblowych wykonanych z drewna litego, aby uzyskać spoinę o wysokiej wytrzymałości i odporności na działanie wody zimnej.

Rodzaj kleju	Trwałość	Zastosowanie
Glutynowe	Suchotrwale	Klejenie drewna z drewnem i okleinowanie
Kazeinowe	Odporne na działanie wilgotnego powietrza	Klejenie drewna z drewnem oraz drewna z tworzywami sztucznymi, azbestem, linoleum, płytami pilśniowymi
Poliwinylowe	Suchotrwale, mała wytrzymałość na działanie podwyższonych temperatur	Klejenie drewna z drewnem, drewna z masami plastycznymi, tkaninami, skórą, i metalami
Mocznikowe	Bardzo duża wytrzymałość spoin na sucho, dobra odporność na działanie wody zimnej, mała odporność na działanie zmiennych warunków atmosferycznych	Produkcja sklejk, płyt wiórowych, klejenie drewna z drewnem, okleinowanie

- A. Kazeinowego.
- B. Poliwinylowego.
- C. Glutynowego.
- D. Mocznikowego.

Zadanie 5

Korzystając z tabeli dobierz materiały malarsko-lakiernicze do wykończenia kryjącego na mat, wyrobów stolarskich.

Rodzaj wykończenia	Rodzaj materiału	Lepkość s	Temperatura °C	Ilość materiału g/m ²	Liczba warstw
Mat jedwabisty (wykończenie przezroczyste)	Nitrolakier	15-24	20-22	11-125	1
Mat jedwabisty	Lakier podkładowy, emalia nitro	20-22 22-25	20-22	2x180	2
Kryjące na mat	Farba podkładowa olejna, farba powierzchniowa olejna	60-70	20-29	2x150	2
Kryjące na połysk lakierowy	Gruntospachlówka olejna, emalia olejna	50-60	22-25	280-320	2
Połysk (wykończenie przezroczyste)	Lakier poliestrowy	40-45	20-22	2x150	2

- A. Farba podkładowa olejna i powierzchniowa olejna.
- B. Farba podkładowa i lakier poliestrowy.
- C. Lakier podkładowy i nitrolakier.
- D. Wypełniacz porów i nitrolakier.

Zadanie 6

Jaki kąt ostrza należy uzyskać w wyniku ostrzenia noży strugarek wyrówniarek, aby uniknąć niedopuszczalnych falistych śladów powstających na powierzchni elementu podczas strugania wyrównującego?

Nazwa narzędzia	Kąt ostrza noży [°]	Szerokość noża [mm]
Gładzik	45	40
Piła tarczowa płaska	35-65	0,8-5,0
Frez nasadzany	50	3-80
Nóż płaski	38	30-40

- A. 50°.
- B. 45°.
- C. 38°.
- D. 35°.

Zadanie 7

Ciemne smugi powstające na płaszczyźnie elementu z drewna litego podczas obróbki przenośną frezarką górnoprzecionową są wynikiem

- A. Stępienia się narzędzia i nieprawidłowego kąta natarcia.
- B. Niewłaściwego zamocowania elementu obrabianego.
- C. Niewłaściwego zamocowania freza.
- D. Zbyt dużej prędkości skrawania.

Zadanie 8

W wyniku obróbki na szlifierce taśmowej elementu z płyty wiórowej, oklejonej okleiną naturalną, wystąpiła szorstkość powierzchni. W celu uzyskania w wyniku szlifowania prawidłowej powierzchni należy:

- A. Zwiększyć docisk taśmy.
- B. Zmniejszyć docisk taśmy.
- C. Wymienić taśmę szlifierską.
- D. Wymienić element szlifowany.

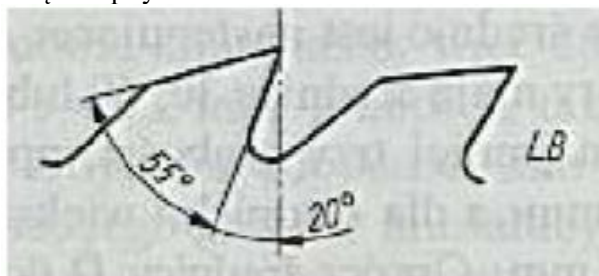
Zadanie 9

W przenośniach taśmowych transportujących wióry do wytwarzania płyt wiórowych, prędkość taśmy wynosi:

- A. 0,2 m/s.
- B. 3,0 m/s.
- C. 60 m/s.
- D. 100 m/s.

Zadanie 10

Na podstawie rysunku przedstawiającego uzębienie piły tarczowej do piłowania drewna twardego, określ wielkość kąta ostrza zębów piły.



- A. 75° .
- B. 55° .
- C. 35° .
- D. 20° .