

**Zadanie 1**

Do wykonania 100 szt. płyt roboczych stolików uczniowskich potrzeba netto 100 m<sup>2</sup> płyty wiórowej laminowanej. Wskaźnik wydajności tej płyty wynosi 90%. Ile materiału należy pobrać z magazynu?

- A. 120 m<sup>2</sup>.
- B. 110 m<sup>2</sup>.
- C. 99 m<sup>2</sup>.
- D. 91 m<sup>2</sup>.

**Zadanie 2**

Należy polakierować jednokrotnie 120 m<sup>2</sup> parkietu dębowego lakierem poliuretanowym jednoskładnikowym. Wydajność lakieru przy nanoszeniu wynosi 100 ml/m<sup>2</sup>. Ile lakieru należy zakupić do polakierowania tej powierzchni?

- A. 12 litrów.
- B. 20 litrów.
- C. 24 litry.
- D. 28 litrów.

**Zadanie 3**

Wentylatory w suszarni komorowej, na wysuszenie 1 m<sup>3</sup> tarcicy sosnowej, zużywają średnio 20 kWh. Jaki będzie koszt energii elektrycznej zużytej przez wentylatory do wysuszenia 50 m<sup>3</sup> tarcicy sosnowej, jeżeli cena energii elektrycznej wynosi 0,46 zł/kWh?

- A. 1000 zł.
- B. 460 zł.
- C. 92 zł.
- D. 23 zł.

**Zadanie 4**

W zakładzie przemysłowym, do wykonania otworów na kołki w 500 sztukach wieńców z płyty wiórowej, należy zastosować:

- A. Wiertarkę wielowrzecionową.
- B. Wiertarkę jednowrzecionową.
- C. Frezarkę dolnowrzecionową.
- D. Wiertarko-frezarkę.

**Zadanie 5**

Jaką maszynę należy zastosować w zakładzie przemysłowym do łączenia arkuszy okleiny na szerokość za pomocą nitki z włókna szklanego?

- A. Spajarkę do fornirów.
- B. Zszywarkę pistoletową.
- C. Wczepiarko-sklejarkę.
- D. Frezarko-sklejarkę.

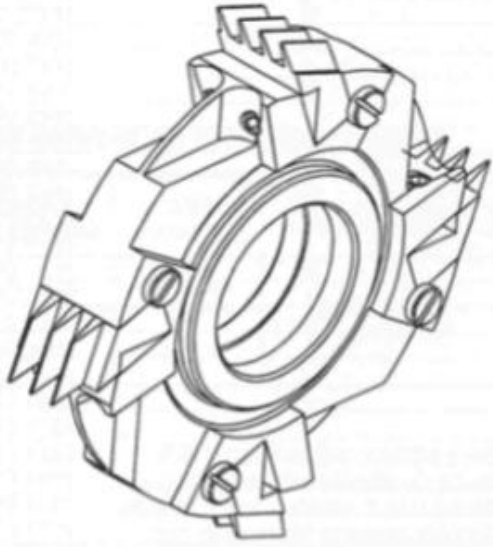
**Zadanie 6**

W warunkach produkcji wielkoseryjnej do wykonania czopów zaokrąglonych w oskrzyniach krzesła, należy zastosować:

- A. Frezarkę górnwzrecionową.
- B. Frezarkę dolnowzrecionową.
- C. Czopiarkę obwiedniową.
- D. Pilarkę tarczową.

### Zadanie 7

Przedstawiona na rysunku głowica frezowa przeznaczona jest do:

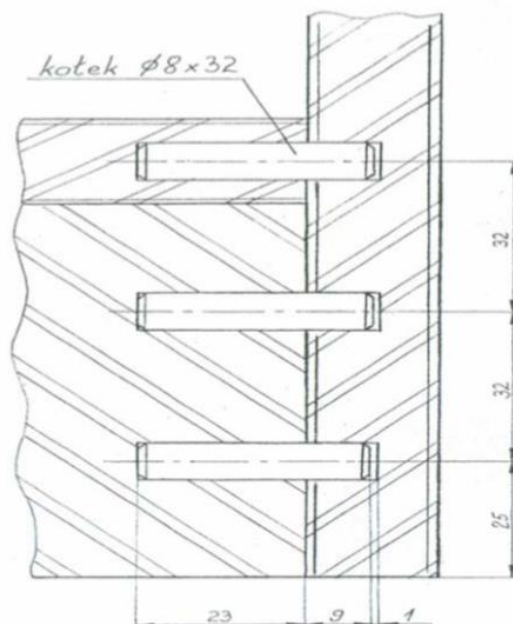


- A. Wykonywania złączy wieloklinowych.
- B. Wykonywania gniazd i otworów.
- C. Strugania wyrównującego.
- D. Obtaczania profilowego.

### Zadanie 8

Na rysunku przedstawiono połączenie ściany bocznej z wieńcem dolnym i listwą cokołową szafki. W którym wierszu tabeli zapisano parametry wiertła, które należy wykorzystać do wiercenia gniazd na kołki montażowe?

	Średnica wiertła mm	Długość wiertła mm	Długość części roboczej mm
A.	7,5 7,5	57,5 57,5	20 20
B.	8 8	70 70	35 35
C.	8,2 8,2	70 57,5	35 20
D.	7 7	70 57,5	35 20



- A. A.
- B. B.
- C. C.
- D. D.

**Zadanie 9**

Korzystając z tabeli, dobierz prędkość obrotową wrzeciona pilarki tarczowej dla piły o średnicy zewnętrznej  $D = 315$  mm, dla prędkości skrawania  $v = 74$  m/s.

Średnica zewnętrzna piły [mm]	Prędkość obrotowa pił i frezów piłkowych dla określonej prędkości skrawania i średnicy narzędzia [obr/min]						
	2 000	2 500	4 500	5 600	8 000	10 000	13 000
	Prędkość skrawania [m/s]						
φ100	11	15	24	29	42	52	68
φ125	13	18	29	37	52	65	85
φ150	16	22	35	44	63	78	102
φ200	21	29	47	59	84	104	
φ250	26	37	59	73	104		
φ300	32	44	71	88	125		
φ315	33	46	74	92			
φ350	37	51	82	102			
φ400	42	58	94	117			
φ450	47	66	106				
φ500	52	73	117				

- A. 2 000 obr/min.
- B. 2 500 obr/min.
- C. 4 500 obr/min.
- D. 5 600 obr/min.

**Zadanie 10**

Optymalna prędkość przepływu powietrza w instalacji pneumatycznego odprowadzania wiórów i trocin mieści się w przedziale:

- A. Od 3 m/s do 4 m/s.
- B. Od 5 m/s do 9 m/s.
- C. Od 18 m/s do 30 m/s.
- D. Od 40 m/s do 70 m/s.