

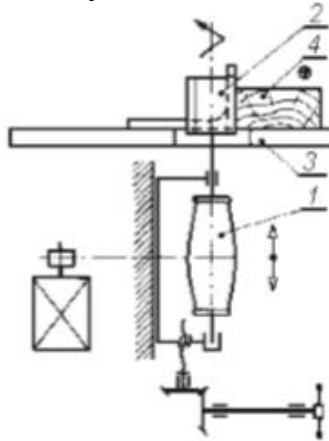
Zadanie 1

Szlifierka tarczowa pionowa jest stosowana do szlifowania

- A. Elementów giętych o przekroju kołowym.
- B. Przedmiotów o złożonych kształtach.
- C. Drobnych przedmiotów toczonych.
- D. Czół elementów płaskich.

Zadanie 2

Przedstawiona na schemacie obrabiarka służy do



- A. Piłowania drewna.
- B. Frezowania drewna.
- C. Szlifowania drewna.
- D. Wiercenia w drewnie.

Zadanie 3

Ile wynosi miąższość 300 sztuk tarcicy o wymiarach: grubość 25 mm, szerokość 80 mm, długość 4 m?

- A. 0,600 m³.
- B. 0,240 m³.
- C. 2,400 m³.
- D. 6,000 m³.

Zadanie 4

Określ koszt suszenia drewna liściastego o objętości 5 m³ trwającego 50 dni. Dzielne zużycie energii przy suszeniu 1 m³ drewna wynosi 10 kWh. Cena 1 kWh równa się 0,14 zł

- A. 350 zł.
- B. 840 zł.
- C. 1750 zł.
- D. 2500 zł.

Zadanie 5

Określ masę przygotowanych do transportu 3 m³ drewna, wiedząc, że masa próbki drewna o wymiarach 100 x 100 x 20 mm wynosi 90 g.

- A. 900 kg.
- B. 1350 kg.
- C. 1800 kg.
- D. 2000 kg.

Zadanie 6

Wymiary netto elementu z tarcicy wynoszą 250 x 75 x 15 mm. Określ wymiary brutto, jeżeli naddatki na obróbkę dla tego elementu wynoszą: na długość 20 mm, na szerokość i na grubość 6 mm.

- A. 256 x 95 x 21 mm.
- B. 256 x 81 x 35 mm.
- C. 270 x 81 x 21 mm.
- D. 270 x 81 x 15 mm.

Zadanie 7

Największą wydajność i najwyższą jakość podczas szlifowania płyt wiórowych uzyskuje się, używając szlifierkę

- A. Szczotkową.
- B. Tarczową.
- C. Wąłkową.
- D. Walcową.

Zadanie 8

Do piłowania drewna wzdłuż włókien używa się piły ramowej

- A. Poprzecznicy.
- B. Krawężnicy.
- C. Odsadnicy.
- D. Czopnicy.

Zadanie 9

W procesie produkcyjnym w tartaku do obróbki materiałów bocznych wykorzystuje się pilarki

- A. Ramowe poziome.
- B. Taśmowe stolarskie.
- C. Tarczowe rozdzielcze.
- D. Łańcuchowe elektryczne.

Zadanie 10

Zgodnie z informacjami w tabeli, cięcie sklejki wykonanej z drewna dębu powinno odbywać się z prędkością skrawania w zakresie

Rodzaj materiału	Prędkość skrawania
Drewno miękkie	60-90 m/s
Drewno twarde	50-70 m/s
Sklejka	60-80 m/s
Płyty pilśniowe	70-90 m/s
Płyty wiórowe	60-80 m/s

- A. 50÷70 m/s.
- B. 60÷80 m/s.
- C. 60÷90 m/s.
- D. 70÷90 m/s.