

Zadanie 1.

Naprawa uszkodzonych powłok przezroczystych na całej powierzchni elementu polega na:

- A. Usunięciu starej powłoki mechanicznie i naniesieniu nowej.
- B. Zwilżeniu starej powłoki lakierniczej rozpuszczalnikiem.
- C. Uszlachetnieniu starej powłoki kwasem szczawiowym.
- D. Zaprawieniu ubytków powłok lakierniczych szpachlą.

Zadanie 2.

Którą metodę należy zastosować do całkowitego usunięcia starych powłok lakierniczych na dużych powierzchniach w meblach antycznych wykonanych z drewna fornirowanego?

- A. Mechaniczną.
- B. Chemiczną.
- C. Proszkową.
- D. Ręczną.

Zadanie 3.

Szlifowanie szerokich płaszczyzn okleinowanych elementów płytowych wykonuje się na szlifierce:

- A. Wałkowej.
- B. Taśmowej.
- C. Bębnowej.
- D. Szczotkowej.

Zadanie 4.

Do konserwacji i czyszczenia pistoletu natryskowego po lakierowaniu należy zastosować:

- A. Rozpuszczalnik.
- B. Utwardzacz.
- C. Wodę.
- D. Olej.

Zadanie 5.

Do wykonania mebli drewnianych ogrodowych należy zastosować drewno o wilgotności użytkowej:

- A. 6 do 12%.
- B. 12 do 15%
- C. 13 do 22%.
- D. 15 do 17%.

Zadanie 6.

Który sposób obróbki należy zastosować do zaokleinowania szerokich płaszczyzn elementów płytowych okleiną naturalną?

- A. Gięcia.
- B. Klejenia.
- C. Malowania.
- D. Lakierowania.

Zadanie 7.

Którą klasę jakości tarcicy iglastej ogólnego przeznaczenia określa się kolorem zielonym?

- A. I.
- B. II.
- C. III.
- D. IV.

Zadanie 8.

Korzystając z tabeli dobierz szybkość skrawania podczas szlifowania elementów drewna twardego.

Rodzaj materiału	Rodzaj ziarna	Numer ziarna do szlifowania			Gęstość nasypu	Szybkość skrawania (m/s)
		zgrubnego	wykańczającego	gładkościowego		
Drewno miękkie	95 A :G	P30—P36	P20---P80	P 80 – P 120	luźny	28—30
Drewnotwarde	98 C	P30—P50	P60—P80	P 100 – P 150	półpełny	20—25
Forniry	95 A :G	—	—	P 180 – F 320	półpełny	20—25
Płyty wiórowe	95 A	P20—P80	—	—	luźny	10—15
Powierzchnie lakierowane	98 C	—	—	P 120 – F 400	półpełny	15—25

- A. 10-15 m/s.
- B. 15-25 m/s.
- C. 20-25 m/s.
- D. 28-30 m/s.

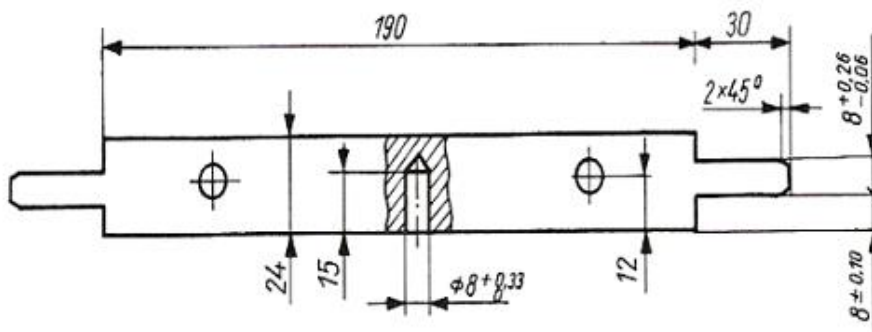
Zadanie 9.

Do sklejania stopni i podstopni należy użyć:

- A. Okleiniarki.
- B. Zwornicy.
- C. Spajarki.
- D. Giętarki.

Zadanie 10.

Na rysunku odchyłka górna czopa o grubości 8 mm wynosi:



- A. 0,06 mm.
- B. 0,20 mm.
- C. 0,26 mm.
- D. 0,32 mm.